



وزارت علوم، تحقیقات و فناوری  
شورای برنامه ریزی آموزشی و درسی علمی - کاربردی

مشخصات کلی، برنامه و سرفصل دروس  
دوره کاردانی فنی  
نقشه کشی صنعتی

به روش اجرای ترمی و پودمانی



گروه صنعت

این برنامه به پیشنهاد گروه صنعت در جلسه ۲۰۴ مورخ ۱۳۹۱/۶/۱۹ شورای برنامه ریزی آموزشی و درسی علمی - کاربردی مطرح شد و با اکثریت آراء به تصویب رسید. این برنامه از تاریخ ابلاغ برای موسسات و مراکز آموزشی علمی - کاربردی که مجوز اجرای آن را دارند قابل اجرا است.

بسمه تعالیٰ

## برنامه آموزشی و درسی دوره کاردادنی فنی

### نقشه‌گشی صنعتی

تصویب جلسه ۲۰۴ مورخ ۱۳۹۱/۶/۱۹ شورای برنامه ریزی آموزشی و درسی  
علمی - کاربردی

شورای برنامه ریزی آموزشی و درسی علمی - کاربردی در جلسه ۲۰۴ مورخ ۱۳۹۱/۶/۱۹ براساس پیشنهاد گروه صنعت برنامه آموزشی و درسی دوره نقشه‌گشی صنعتی را مطرح و تصویب کرد. این برنامه از تاریخ ابلاغ در موسسات و مراکز آموزشی علمی - کاربردی که مجوز اجرای آن را از دانشگاه جامع علمی - کاربردی اخذ نموده‌اند، قابل اجراست.

رأی صادره جلسه ۲۰۴ مورخ ۱۳۹۱/۶/۱۹ شورای برنامه ریزی آموزشی و درسی علمی - کاربردی در خصوص برنامه آموزشی و درسی کاردادنی فنی

### نقشه‌گشی صنعتی

صحیح است. به واحدهای مجری ابلاغ شود.

عبدالرسول پور عباس  
رئیس شورای برنامه ریزی آموزشی و درسی علمی - کاربردی



رونوشت:

معاون محترم آموزشی دانشگاه جامع علمی - کاربردی جهت ابلاغ به واحدهای مجری.

مورد تأیید است:

علیرضا جمالزاده

دبیر شورای

برنامه ریزی آموزشی و درسی علمی - کاربردی

عیسی کشاورز

سرپرست دفتر

برنامه ریزی آموزشی مهارتی

رجبعی بروزمنی

نائب رئیس

شورای برنامه ریزی آموزشی و درسی

## دوره گارданی فنی نقشه کشی صنعتی

### فهرست مطالب

۳	.....	فصل اول
۳	مشخصات کلی برنامه آموزشی	.....
۴	.....	مقدمه
۴	.....	تعریف و هدف
۴	.....	ضرورت و اهمیت
۴	قابلیت‌ها و مهارت‌های مشترک فارغ‌التحصیلان	.....
۵	قابلیت‌ها و توانمندی‌های حرفه‌ای فارغ‌التحصیلان	.....
۵	مشاغل قابل احراز	.....
۵	ضوابط و شرایط پذیرش دانشجو	.....
۶	.....	طول و ساختار دوره
۶	جدول مقایسه‌ای جهت‌گیری نظری و مهارتی دروس بر حسب ساعت	.....
۶	جدول استاندارد تعداد واحدهای درسی	.....
۶	.....	فصل دوم
۷	.....	جداول دروس
۸	جداول دروس عمومی	.....
۹	جدول دروس مهارت‌های مشترک	.....
۹	جدول دروس پایه	.....
۹	جدول دروس اصلی	.....
۱۰	جدول دروس تخصصی	.....
۱۱	جداول «گروه دروس» اختیاری	.....
۱۲	جدول دروس آموزش در محیط کار	.....
۱۴	جدول ترمبندی	.....
۱۵	جدول مشخصات پودهمان	.....
۱۵	جدول نحوه اجرای پودهمان	.....
۱۹	.....	فصل سوم
۷۹	سرفصل دروس، ریز محتوا و استانداردهای آموزشی در مرکز مجری	.....
۷۹	فصل چهارم	.....
۸۰	سرفصل دروس و استانداردهای اجرای آموزش در محیط کار	.....
۸۰	کاربینی	.....
۸۲	کارورزی ۱	.....
۸۸	کارورزی ۲	.....
		ضمیمه:
	مشخصات تدوین کنندگان	.....



## فصل اول

### مشخصات کلی برنامه آموزشی



## دوره کاردانی فنی نقشه کشی صنعتی

### **مقدمه:**

با توجه به پیشرفت روز افزون فناوری در کشورهای صنعتی پیشرفته در آستانه ورود به قرن پانزدهم هجری شمسی جهان شاهد تحولات شگرفتر از همیشه است صف آرایی سیاسی و نظامی دو بلوک جهان به افسانه تبدیل شده است. در کشورهای آسیای جنوب شرقی و جنوبی آتششان عظیمی به راه افتاده است و بسیاری از کشورها دریافته اند آنچه سعادت یک جامعه انسانی را تضمین می کند استفاده از الگوهای صحیح اقتصادی مناسب با شرایط آن جامعه و بکارگیری فناوری مناسب و منابع انسانی کارآمد می باشد اینک فناوری صنعتی بازیگر اصلی و یکه تاز صحنه اقتصادی جهان گردیده است و مهمترین عامل در شکوفایی اقتصاد یک جامعه به شمار می رود.

این در حالی است که به دلیل پیشرفت سریع صنایع فعالیتهای جاری در این عرصه مانند امکان سنجی ، بکارگیری و نگهداری تعمیر ماشین آلات و تجهیزات مدرن ، مهندسی معکوس و همچنین ابداع و ساخت قطعات صنعتی مستلزم وجود نیروی انسانی مسلط به دانش فنی روز ، آموزش دیده و دارای قدرت خلاقیت می باشد. به تعبیر دیگر از مهمترین ارکان پویایی فناوری یک جامعه نیروی انسانی فعال آن می باشد نیروی بالقوه ای که اگر با برنامه ریزی صحیح آموزش های کاربردی منطبق با شرایط زمانی و مکانی هدایت گردد قادر خواهد بود بسیاری از نارسای های کشورهای توسعه نیافته یا در حال توسعه را با توجه به منابع طبیعی سرشار موجود و امکانات سخت افزار و نسبتا مناسب مرتفع نماید.

### **تعريف و هدف:**

هدف از برگزاری دوره کاردانی فنی نقشه کشی صنعتی تربیت افرادی است که با آگاهی و شناخت مناسب از امکانات بخش تولید و قابلیت های آن بتوانند با درک درست از اصول طراحی مهندسی ، فکر طراح را به زبان نقشه ، برای تفهیم به سازنده ، تبدیل و برای ساخت و مونتاژ ارائه نمایند.

پس آنان به راحتی می توانند به عنوان دستیار کارشناس ، به کار گرفته شوند ، همچنین در سطوح مقدماتی اقدام به طراحی پروژه نمایند و توانایی کار ، در دفاتر فنی ، نقشه کشی ، نظارت و بازرگانی و کنترل کیفیت را داشته باشند

### **ضرورت و اهمیت:**

با توجه به پیشرفت فناوری در جهان و نیاز به خودکفایی در صنایع کشور ، نیاز فراوان صنایع در زمینه نقشه کشی صنعتی ، اهمیت تربیت نیروی انسانی کار آمد ، در این زمینه بیش از پیش احساس می شود. روشن است اجرای برنامه و تربیت نیروی کارآمد در این زمینه می تواند گام موثری در پیشرفت ، ساخت ، تقویت و بهینه سازی تولیدات صنعتی باشد.

### **قابلیت ها و مهارت های مشترک فارغ التحصیلان :**

الف - گزارش نویسی و مستند سازی

ب - ارائه گزارش نتایج کار و جریان فعالیت ها (Presentation)

پ - انجام کار گروهی

ت - طبقه بندی و پردازش اطلاعات

ث - بهره گیری از رایانه

ج - برقراری ارتباط موثر در محیط کار

ج - سازماندهی و اداره کردن افراد تحت سرپرستی و آموزش آنها

ح - خودآموزی و یادگیری مستمر در راستای بالندگی شغلی

خ - ایجاد کسب و کارهای کوچک و کارآفرینی

د- رعایت اخلاق حرفه ای و تنظیم رفتار سازمانی



ذ - اجرای الزامات بهداشت، ایمنی و محیط زیست (HSE)

ر - تفکر نقادانه و اقتضایی

ز - خلاقیت و نوآوری

**قابلیت‌ها و توانمندی‌های فنی فارغ‌التحصیلان:**

- نقشه برداری از قطعات

- تبدیل نقشه به نقشه

- تبدیل طرح به نقشه

- تبدیل قطعه به نقشه

- ترسیم قالب‌های طراحی شده طبق استاندارد

- سرپرستی و نظارت و بازبینی نقشه

- کنترل کیفیت تولید

**مشاغل قابل احراز:**

- نقشه بردار قطعات صنعتی

- نقشه کش صنعتی

- نقشه کش قالب

- مسئول دفتر نقشه کشی

- مسئول کنترل کیفیت

**ضوابط و شرایط پذیرش دانشجو:** (رشته تحصیلی دیپلم - گواهی سلامت...):

- دار بودن مدرک تحصیلی دیپلم متوسطه (نظام جدید یا قدیم)، فنی و حرفه‌ای یا کاردانش

- داشتن شرایط عمومی ورود به دوره‌های آموزش عالی

- در صورت نیاز گذراندن دروس جبرانی (بر حسب نوع دیپلم)

**طول و ساختار دوره:**

دوره کاردانی فنی مبتنی بر نظام واحدی و متشکل از مجموعه‌ای از دروس نظری و مهارتی است و با توجه به قابلیت‌ها و مهارت‌های مشترک و فنی به ۲ بخش «آموزش در مرکز مجری» و «آموزش در محیط کار» تقسیم می‌شود. مجموع واحدهای هر دوره بین ۶۸ تا ۷۲ واحد و مجموع ساعت آن ۱۷۵۰ تا ۲۱۰۰ ساعت می‌باشد که در طول حداقل ۲ و حداً کثر ۳ سال قابل اجرا است. این دوره به دو روش نیمسالی و پویمانی اجرا می‌شود.

#### ۱. آموزش در مرکز مجری :

بخش آموزش در مرکز مجری شامل ۶۳ تا ۶۷ واحد، معادل ۱۲۵۰ تا ۱۵۵۰ ساعت است.

هر واحد نظری معادل ۱۶ ساعت، هر واحد آزمایشگاهی معادل ۳۲ ساعت، هر واحد کارگاهی و پروژه معادل ۴۸ ساعت است. در موارد خاص دروس آزمایشگاهی و کارگاهی یک واحدی را می‌توان به ترتیب ۴۸ و ۶۴ ساعت در نظر گرفت.



۲. آموزش در محیط کار:

این بخش از آموزش عبارت است از مجموعه فعالیت هایی که دانشجو به منظور تسلط عملی و درک کاربردی از آموخته های خود در آغاز، حین و پایان دوره تحصیلی، در محیط کار واقعی انجام می دهد. این بخش شامل یک درس کاربینی و ۲ درس کارورزی در مجموع به میزان ۵ واحد، معادل ۵۱۲ ساعت است. هر واحد کاربینی معادل ۳۲ ساعت و هر واحد کارورزی معادل ۱۲۰ ساعت می باشد.

جدول مقایسه‌ای جهت گیری نظری و مهارتی دروس بر حسب ساعت (بدون احتساب دروس عمومی) :

نوع درس	جمع ساعت	درصد	درصد استاندارد
نظری	۶۵۶	۳۳/۶۰	حداکثر ۴۰
مهارتی	۱۲۹۶	۶۹/۳۹	حداقل ۶۰
جمع	۱۹۵۲	۱۰۰	



جدول استاندارد تعداد واحدهای درسی:

برنامه مورد نظر	استاندارد(تعداد واحد)	دروس
۱۱	۱۱	عمومی (مصوب شورای عالی انقلاب فرهنگی)
۱	۱	عمومی (مصوب مجلس شورای اسلامی)
۸	۸	مهارت های مشترک
۷	۵-۱۰	پایه
۱۵	۱۴-۲۰	*اصلی
۲۵	۲۰-۲۸	*تخصصی
-	حداکثر ۶ واحد از دروس تخصصی برای هر "گروه درس"	"گروه درس" اختیاری (درصورت لزوم)
۱	۱	کاربینی
۲	۲	کارورزی ۱
۲	۲	کارورزی ۲
۷۲	۶۸-۷۲	جمع کل

\* از مجموع دروس اصلی و تخصصی حداقل ۱۲ واحد باید به صورت عملی تعریف شود دروس عملی شامل آزمایشگاه، کارگاه و پژوهه است.

\* دروس نظری و عملی باید به صورت مجزا تعریف گردد.



## فصل دوم

### جداول دروس



دوره کاردانی فنی نقشه کشی صنعتی

جدول دروس عمومی:

ساعت			تعداد واحد	نام درس	شماره درس	ردیف
جمع	عملی	نظری				
۴۸	-	۴۸	۳	فارسی		۱
۴۸	-	۴۸	۳	زبان خارجی		۲
۳۲	-	۳۲	۲	یک درس از گروه درس «مبانی نظری اسلام» <sup>۱</sup>		۳
۳۲	-	۳۲	۲	یک درس از گروه درس «اخلاق و تربیت اسلامی» <sup>۲</sup>		۴
۳۲	۳۲	-	۱	تربیت بدنی ۱		۵
۱۶	-	۱۶	۱	جمعیت و تنظیم خانواده <sup>۳</sup>		۶
۲۰۸	۳۲	۱۷۶	۱۲	جمع		

۱. گروه درس «مبانی نظری اسلام» شامل ۴ درس (۱- اندیشه اسلامی (۱) -۲- اندیشه اسلامی (۲) -۳- انسان در اسلام -۴- حقوق اجتماعی - سیاسی در اسلام) مطابق مصوبه جلسه ۵۴۲ شورای عالی انقلاب فرهنگی است.
۲. گروه درس «اخلاق و تربیت اسلامی» شامل ۵ درس (۱- فلسفه اخلاق -۲- اخلاق اسلامی -۳- آئین زندگی -۴- عرفان عملی اسلام) مطابق مصوبه جلسه ۵۴۲ شورای عالی انقلاب فرهنگی و ۵- درس آشنایی با دفاع مقدس مصوبه جلسه ۷۷۷ مورخ ۱۳۸۹/۱۱/۹ شورای برنامه ریزی آموزش عالی وزارت علوم، تحقیقات و فناوری است.
۳. بر اساس مصوبه جلسه ۸۲۳ مورخ ۱۳۹۱/۱۲/۶ شورای برنامه ریزی آموزش عالی وزارت علوم، تحقیقات و فناوری، درس دانش خانواده و جمعیت به ارزش ۲ واحد جایگزی درس جمیعت و تنظیم خانواده شده و اجرای آن از نیمسال اول سال تحصیلی ۹۲-۹۳ الزامی است.

\* دانشجویان اقلیت های دینی می توانند دروس موردنظر خود را بدون هیچ محدودیتی از بین کلیه دروس معارف اسلامی انتخاب کرده و بگذرانند. (مطابق مصوبه جلسه ۵۴۲ شورای عالی انقلاب فرهنگی است).

\*\* دروس ردیفهای ۱ و ۲ باید در دو جلسه ۱/۵ ساعته در ۱۶ هفته تدریس شود.

جدول دروس مهارت های مشترک:

ردیف	شماره درس	نام درس	تعداد واحد	ساعت			پیش نیاز	هم نیاز
				نظری	عملی	جمع		
۱		گزارش نویسی	۲	۳۲	-	۳۲	-	-
۲		اصول سرپرستی	۲	۳۲	-	۳۲	-	-
۳		ایمنی و بهداشت محیط کار	۲	۳۲	-	۳۲	-	-
۴		کارآفرینی	۲	۳۲	-	۳۲	-	-
		جمع	۸	۱۲۸	-	۱۲۸	-	-



دوره کاردانی فنی نقشه کشی صنعتی

جدول دروس پایه:

ردیف	شماره درس	نام درس	تعداد واحد	ساعت			ردیف	هم نیاز	پیش نیاز
				جمع	عملی	نظری			
۱		علم مواد	۲	۳۲	-	۳۲	-	-	-
۲		کارگاه ساخت	۲	۸۰	۶۴	۱۶	-	-	-
۳		ریاضی عمومی	۳	۴۸	-	۴۸	-	-	-
		جمع	۷	۱۶۰	۶۴	۹۶			

جدول دروس اصلی:

ردیف	شماره درس	نام درس	تعداد واحد	ساعت			ردیف	هم نیاز	پیش نیاز
				جمع	عملی	نظری			
۱		اندازه گیری و آزمایشگاه	۲	۶۴	۴۸	۱۶	-	-	-
۲		زبان فنی	۲	۳۲	-	۳۲	-	-	-
۳		استانداردها	۳	۴۸	-	۴۸	-	-	-
۴		روشهای تولید	۲	۳۲	-	۳۲	-	-	-
۵		گرافیک هنری	۳	۸۰	۴۸	۳۲	-	-	-
۶		مکانیک صنعتی	۳	۴۸	-	۴۸	-	ریاضی عمومی	-
		جمع	۱۵	۳۰۴	۹۶	۲۰۸			



دوره کاردانی فنی نقشه کشی صنعتی

جدول دروس تخصصی:

ردیف	شماره درس	نام درس	تعداد واحد	ساعت			پیش نیاز	هم نیاز
				نظری	عملی	جمع		
۱		نقشه کشی عمومی	۳		۳۲	۶۴	-	-
۲		نقشه کشی اجزاء	۳		۳۲	۶۴	نقشه کشی عمومی	-
۳		نقشه کشی ترکیبی	۳		۳۲	۶۴	نقشه کشی اجزاء	-
۴		نقشه کشی اجرایی	۲		۱۶	۶۴	نقشه کشی ترکیبی	-
۵		نقشه کشی با رایانه دو بعدی	۲		۱۶	۴۸	-	-
۶		نقشه کشی با رایانه سه بعدی	۲		۱۶	۴۸	نقشه کشی با رایانه دو بعدی	-
۷		هندرسه ترسیمی	۲		۱۶	۶۴	-	-
۸		هندرسه برخورد	۲		۱۶	۶۴	هندرسه ترسیمی	-
۹		طراحی قید و بند	۲		۱۶	۴۸	نقشه کشی ترکیبی	-
۱۰		قالب فلزی	۲		۱۶	۴۸	-	-
۱۱		قالب پلاستیک	۲		۱۶	۴۸	نقشه کشی ترکیبی	-
جمع								۸۴۸

جدول دروس آموزش در محیط کار:

ردیف	شماره درس	نام دوره	تعداد واحد		زمان اجرا
			واحد	ساعت	
۱		کاربینی (بازدید)	۱	۳۲	
۲		کارورزی ۱	۲	۲۴۰	
۳		کارورزی ۲	۲	۲۴۰	
جمع				۵	-



دوره کاردانی فنی نقشه کشی صنعتی

جدول ترم بندی (پیشنهادی) :

ترم اول

پیش نیاز	ساعت			تعداد واحد	نام درس
	جمع	عملی	نظری		
-	۳۲	۳۲	-	۱	کاربینی (بازدید)
-	۴۸	-	۴۸	۳	زبان فارسی
-	۹۶	۶۴	۳۲	۳	نقشه کشی عمومی
-	۳۲	-	۳۲	۲	یک درس از اخلاق و تربیت اسلامی
-	۸۰	۶۴	۱۶	۲	هنر دهه ترسیمی
-	۴۸	-	۴۸	۳	زبان خارجی
-	۸۰	۶۴	۱۶	۲	کارگاه ساخت
-	۶۴	۴۸	۱۶	۲	اندازه گیری و آزمایشگاه
				۱۸	جمع

ترم دوم

پیش نیاز	ساعت			تعداد واحد	نام درس
	جمع	عملی	نظری		
-	۳۲	-	۳۲	۲	گزارش نویسی
-	۳۲	-	۳۲	۲	علم مواد
نقشه کشی عمومی	۹۶	۶۴	۳۲	۳	نقشه کشی اجزاء
هنر دهه ترسیمی	۸۰	۶۴	۱۶	۲	هنر دهه برخورد
-	۶۴	۴۸	۱۶	۲	نقشه کشی با رایانه دو بعدی
-	۴۸	-	۴۸	۳	ریاضی عمومی
-	۳۲	-	۳۲	۲	اصول سرپرستی
-	۲۴۰	۲۴۰	-	۲	کارورزی ۱
-	۶۲۴	۴۱۶	۲۰۸	۱۸	جمع



دوره کاردانی فنی نقشه کشی صنعتی

ترم سوم

پیش نیاز	ساعت			تعداد واحد	نام درس
	جمع	عملی	نظری		
نقشه کشی اجزاء	۹۶	۶۴	۳۲	۳	نقشه کشی ترکیبی
نقشه کشی با رایانه سه بعدی	۶۴	۴۸	۱۶	۲	نقشه کشی با رایانه سه بعدی
زبان خارجی	۳۲	-	۳۲	۲	زبان فنی
-	۸۰	۴۸	۳۲	۳	گرافیک هنری
-	۶۴	۴۸	۱۶	۲	قالب فلزی
-	۱۶	-	۱۶	۱	جمعیت و تنظیم خانواده
-	۳۲	-	۳۲	۲	کارآفرینی
-	۳۲	-	۳۲	۲	روشهای تولید
-	۴۸	-	۴۸	۳	استانداردها
-	۴۶۴	۲۰۸	۲۵۶	۲۰	جمع

ترم چهارم

پیش نیاز	ساعت			تعداد واحد	نام درس
	جمع	عملی	نظری		
نقشه کشی ترکیبی	۸۰	۶۴	۱۶	۲	نقشه کشی اجرایی
نقشه کشی ترکیبی	۶۴	۴۸	۱۶	۲	قالب پلاستیک
نقشه کشی ترکیبی	۶۴	۴۸	۱۶	۲	طراحی قید و بند
-	۳۲	-	۳۲	۲	ایمنی و بهداشت محیط کار
-	۳۲	۳۲	-	۱	تربیت بدنی ۱
ریاضی عمومی	۴۸	-	۴۸	۳	مکانیک صنعتی
-	۳۲	-	۳۲	۲	یک درس از مبانی نظری اسلام
-	۲۴۰	۲۴۰	-	۲	کارورزی ۲
-	۵۹۲	۴۳۲	۱۶۰	۱۶	جمع



دوره کاردانی فنی نقشه کشی صنعتی

مشخصات پودمان‌ها

ردیف	نام پودمان	نام	تعداد واحد	ساعت			پیش‌نیاز	پودمان
				جمع	عملی	نظری		
-		کاربینی	۱	۳۲	۳۲	-	نقشه کشی عمومی	نقشه کشی عمومی
		نقشه کشی عمومی	۳	۹۶	۶۴	۳۲		
		هندرس ترسیمی	۲	۸۰	۶۴	۱۶		
		کارگاه ساخت	۲	۸۰	۶۴	۱۶		
		اندازه گیری و آزمایشگاه	۲	۶۴	۴۸	۱۶		
-	نقشه کشی عمومی	علم مواد	۲	۳۲	-	۳۲	نقشه کشی بزرگ	نقشه کشی بزرگ
		نقشه کشی اجزاء	۳	۹۶	۶۴	۳۲		
		هندرس برخورد	۲	۸۰	۶۴	۱۶		
		نقشه کشی با رایانه دو بعدی	۲	۶۴	۴۸	۱۶		
		ریاضی عمومی	۳	۴۸	-	۴۸		
-		کارورزی ۱	۲	۲۴۰	۲۴۰	.		کار در محیط ۱
-	نقشه کشی اجزاء	نقشه کشی ترکیبی	۳	۹۶	۶۴	۳۲	نقشه کشی ترکیبی	نقشه کشی ترکیبی
		نقشه کشی با رایانه سه بعدی	۲	۶۴	۴۸	۱۶		
		زبان فنی	۲	۳۲	-	۳۲		
		گرافیک هنری	۳	۸۰	۴۸	۳۲		
		روشهای تولید	۲	۳۲	-	۳۲		
		استانداردها	۳	۴۸	-	۴۸		
-	نقشه کشی ترکیبی	نقشه کشی اجرایی	۲	۸۰	۶۴	۱۶	نقشه کشی اجرایی	نقشه کشی اجرایی
		قالب پلاستیک	۲	۶۴	۴۸	۱۶		
		طراحی قید و بند	۲	۶۴	۴۸	۱۶		
		mekanik صنعتی	۳	۴۸	-	۴۸		
-		کارورزی ۲	۲	۲۴۰	۲۴۰	-		کار در محیط ۲



دوره کار دانی فنی نقشه گشی صنعتی

## جدول نحوه اجرای پوامان های آموزشی دوره کارداری فنی نقشه کشی، صنعتی،

توضیحات	ساعت عملی	ساعت نظری	تعداد واحد	تعداد واحد	۸ هفته دوم	۸ هفته اول	تعداد درس
کاربینی			۱	-	۳۲	۳۲	۳۲
نقشه کشی عمومی			۳	۳۲	۹۶	۹۶	۹۶
هندرسون ترسیمی			۲	۱۶	۱۶	۱۶	۹۶
کارگاه ساخت			۲	۱۶	۱۶	۱۶	۴۸
اندازه گیری و آزمایشگاه			۲	۱۶	۱۶	۱۶	۴۸

نام پودهمان : نقشه کشی اجزاء	تعداد واحد : ۱۲	ساعت کل پودهمان : ۳۶۰	نام پودهمان پیش نیاز : نقشه کشی عمومی
امکان ارائه درس عمومی و مهارت های مشترک:	وجود ندارد <input type="checkbox"/>	وجود دارد <input checked="" type="checkbox"/>	تعداد درس ۱ تعداد واحد ۲
۸ هفته اول	۸ هفته دوم	تعداد	نحویات
ساعت	ساعت	تعداد واحد	ساعتهای عملی
عملی	نظری	واحد	علم مواد
نحویات	نحویات	۲	-
۳۲	۳۲	۲	۹۶
۳۶	۳۶	۳	۹۶
۳۶	۳۶	۲	۹۶
۴۸	۱۶	۲	۴۸
-	-	۳	۴۸



نام پودهمان: کار در معیط ۱	تعداد واحد: ۲	ساعت کل پودهمان: ۲۴۰	نام بودمان پیش نیاز: -
امکان ارائه درس عمومی و مهارت های مشترک:	وجود ندارد <input type="checkbox"/>	وجود دارد <input checked="" type="checkbox"/>	تعداد درس ۳ تعداد واحد ۶
ساعت توضیحات	ساعت عملی	ساعت نظری	تعداد واحد



دوره کارآمیزی نقشه کشی صنعتی

توضیحات	ساعت عملی	ساعت نظری	تعداد واحد	تعداد هفته دوم	تعداد هفته اول
نقشه کشی اجرایی	۲۵۶	۱۶	۲		
قالب پلاستیک	۴۸	۱۶	۲		
طراحی قید و بند	۴۸	۱۶	۲		
mekanik صنعتی	-	۴۸	۳		

توضیحات	ساعت عملی	ساعت نظری	تعداد واحد	تعداد هفته دوم	تعداد هفته اول
کار در محیط ۲	۲۰				
امکان ارائه درس عمومی و مهارت های مشترک					
وجود ندارد					
وجود دارد					
تعداد درس ۳ تعداد واحد ۶					



## فصل سوم

سرفصل دروس، ریز محتوا و استانداردهای آموزشی  
(آموزش در مرکز مجری)



دوره کاردانی فنی نقشه گشی صنعتی

عملی	نظری		نام درس: علم مواد پیش نیاز / همنیاز: ندارد
.	۲	واحد	
.	۳۲	ساعت	

الف: هدف درس: شناسایی مواد مهم صنعتی و تجاری، کاربردها و کدهای صنعتی و تجاری آنها

ب: سر فصل آموزشی:

ردیف	رئوس مطالب	ریز محتوا		زمان آموزش (ساعت)
		عملی	نظری	
۱	مقدمه	مقدمه ، ماده صنعتی و تعریف آن ، پیشینه تاریخی تهیه مواد ، فلز ، نافلز ، رده بندی مواد مهم صنعتی به ترتیب اهمیت در صنعت کنونی ، مواد جایگزین شونده، منابع مهم تهیه مواد	ریز محتوا	
۲	ماد کار	چگونگی انتخاب مواد برای کار ، موادی که بصورت خالص به کار می روند ، موادی که همراه مواد دیگر (مانند آلیاز) به کار می روند	ریز محتوا	
۳	جامدات	ساختار جامدات ، آشنایی با خواص مکانیکی ، شیمیایی و فیزیکی فلزات	ریز محتوا	
۴	عملیات حرارتی	عملیات حرارتی، تعریف ، تشریح مراحل انجام کار ، معرفی نمونه ها	ریز محتوا	
۵	متالوگرافی	آشنایی با متالوگرافی و ارزش و اهمیت آن در صنعت	ریز محتوا	
۶	محلولها	محلولها ، مخلوط ها و تفاوت های اساسی آنها	ریز محتوا	
۷	فلزات	آشنایی با نافلزات مهم ، کاربردها	ریز محتوا	
۸	فولاد	تعریف فولاد ، دسته بندی فولادها ( کم کربن ، پر کربن ، آلیاژی ) نام گذاری فولادها، نامهای تجاری	ریز محتوا	
۹	کاربرد فولاد	کاربردهای مهم فولادها، نام های تجاری ویژه	ریز محتوا	
۱۰	چدن	آشنایی با چدن و تعریف آن ، خواص فیزیکی و مکانیکی چدن ، کاربردها ، نام گذاری تجاری	ریز محتوا	
۱۱	آلیاژ	آلیاژ های مهم و کاربردانها ( به ویژه آلیاژ با پایه مس یا آلمینیم )	ریز محتوا	
۱۲	کاربید	آشنایی با کاربیدها ، تعریف کاربید ، کاربرد کاربیدها	ریز محتوا	
۱۳	سرامیک	آشنایی با سرامیکا و کاربرد آنها	ریز محتوا	
۱۴	کامپوزیت	آشنایی با کامپوزیت ها و کاربردهای آنها	ریز محتوا	
۱۵	فن آوری نانو	آشنایی با مواد حاصل از فن آوری نانو و کاربردهای آنها	ریز محتوا	

ج: منبع درسی: ((مؤلف/ مترجم)، عنوان منبع، ناشر، سال انتشار)) :

حداقل دو منبع فارسی و یک منبع لاتین:

یادداشت: در تمام موارد با آوردن نمونه های موجود ، مطالب گویا تر ارائه می شود ( می توان از تصویر یا فیلم یا قطعه ساخته شده استفاده کرد).



د: استانداردهای آموزشی (شرایط آموزشی و یادگیری مطلوب) درس: علم مواد

- ویژگی های مدرس: (درجه علمی - سوابق تخصصی و تجربی):

- حداقل مدرک تحصیلی دانشگاهی، نام رشته ارشته های تحصیلی متجانس: کارشناسی ارشد

- گواهی نامه ها و یا دوره های آموزشی مورد نیاز:

- حداقل سالیان تدریس مرتبط (به سال): سه سال

- حداقل سابقه تخصصی در حوزه شغلی مورد نظر (با ذکر حوزه شغلی به سال):

■ خوب ■ میزان تسلط به زبان انگلیسی: عالی □

■ خوب ■ میزان تسلط به رایانه: عالی □

- سایر ویژگی ها با ذکر موارد:

۲- مساحت، تجهیزات و وسایل مورد نیاز (براساس کلاس ۲۵ نفره و گروههای آزمایشگاهی و کارگاهی (کار عملی) ۲ نفره)

- مساحت مورد نیاز: ۱- کلاس □ مترمربع، ۲- آزمایشگاه □ مترمربع، ۳- کارگاه □ مترمربع، ۴- عرصه □ مترمربع، ۵- مزرعه □ مترمربع و

سایر موارد با ذکر نام و مقدار

- فهرست ماشین آلات و تجهیزات، وسایل و امکانات مورد نیاز:

-۷ -۴ -۱

-۸ -۵ -۲

-۹ -۶ -۳

و...

۳- روش تدریس وارائی درس: سخنرانی ■ مباحثه ای □، تمرین و تکرار □، آزمایشگاهی □، کارگاهی □، پژوهشی گروهی □، مطالعه

موردی □، بازدید □، فیلم و اسلاید □ و

سایر با ذکر مورد.....

۴- نحوه ارزیابی درس با توجه به هدف تعریف شده: آزمون کتبی ■ آزمون عملی □، آزمون شفاهی □، ارایه پروژه □،

ارایه نمونه کار □ و ..... سایر روشها با ذکر مورد.....



دوره کاردانی فنی نقشه کشی صنعتی

عملی	نظری			نام درس: کارگاه ساخت
۱	۱	واحد		پیش نیاز / هم‌نیاز: ندارد
۶۴	۱۶	ساعت		
الف: هدف درس : با فنون مقدماتی پایه ، انجام کارهای دستی و ماشینی لازم ، آشنایی با انضباط کارگاهی و رعایت نکته های ایمنی				
ب: سر فصل آموزشی:				
زمان آموزش (ساعت)			رئوس مطالب و ریز محتوا	ردیف
عملی	نظری		ریز محتوا	رئوس مطالب
-	۰,۵		کارگاه فلزکاری پایه و اهداف آن	کارگاه پایه الف
-	۰,۵		تجهیزات ، میز ، گیره ، فضا ، شرایط محیط ، لباس ، نکات ایمنی ، شرایط کلی انضباطی در محیط کار	تجهیزات ۱
-	۰,۵		آشنایی با ابزارهای اندازه گیری و کنترل دقت اصلی و کار با آنها	اندازه گیری ۲
-	۰,۵		اندازه گیری و لوازم خط کشی	لوازم خط کشی ۳
-	۰,۵		مواد کار و چگونگی آماده به کارکردن قطعه کار	مواد کار ۴
-	۰,۵		چگونگی بستن کار در گیره و ایستادن به هنگام کار و نکات مربوطه	بستن کار ۵
-	۱		ابزارها و ویژگی های آنها ، چکش ، سنبه نشان ، .... نکات ایمنی	ابزارها ۶
-	۱		چگونگی خط کشی کار و لوازم مربوطه ، نکات ایمنی	خط کشی ۷
-	۱		اره و اره کاری و نکات مربوطه ، نکات ایمنی	اره ۸
-	۱		سوهان و سوهان کاری ، نکات مربوطه ، نکات ایمنی	سوهان ۹
-	۰,۲۵		فیت کاری ، روشهای خوراندن ( میله مینا ، سوراخ مینا ، بدون مینا )	فیت کاری ۱۰
-	۰,۲۵		مته و متنه کاری ، تیز کردن متنه ، نکات ایمنی	متنه ۱۱
-	۰,۲۵		قلاویز و قلاویز کاری ، نکات مربوطه ، نکات ایمنی	قلاویز ۱۲
-	۰,۲۵		برقو ، شابر ، کاربردهای آنها ( در حد آشنایی ) ، نکات ایمنی	برقو ، شابر ۱۳
۳۲	۰		انجام کارهای نمونه ( بدیهی است در کارهای نمونه بایستی کلیه فنون بالا اجرا شود )	کارهای نمونه ۱۴
-	۰		زمان برای انجام موارد بالا هشت هفته می باشد	۱۵
-	۱,۵		کارگاه ماشین افزار ، تجهیزات متداول ، ماشین آلات موجود ، علل نیاز به کارگاه ماشین افزار و کاربردهای آن در یک کارخانه	کارگاه ماشین ب
-	۱		آشنایی با ماشین های ، تراش ، فرز ، متنه ، صفحه تراش ، سنگ تخت سا و کاربردهای آنها با معرفی نمونه کارهایی که این ماشینها انجام می دهند.	آشنایی با ماشین ۱
-	۰,۵		آشنایی با چگونگی تبدیل این ماشینها به ماشینهای نیمه تولیدی	تولید ۲
-	۰,۵		آشنایی با وسائل و ابزارهای کار و ملحقات این ماشینها	وسائل جنبی ۳



**دوره کاردادی فنی نقشه کشی صنعتی**

-	۰,۵	چگونگی آماده به کار کردن ماشینها و رعایت نکات ایمنی	آماده به کار کردن	۴
۶	-	انجام کارهای نمونه توسط استاد کار و پاسخ گویی به سوالات	انجام کار	۵
-	-	تهیه گزارش کار در هر مورد توسط دانشجو	گزارش	۶
۱۱	-	انجام کارهای ساده ، شامل روتراشی، کف تراشی ، پله تراشی با دستگاه تراش		۷
۱	-	زمان برای انجام این کارها چهار هفته می باشد. انجام یک کار ساده با ماشین متنه	متنه	۸
-	۱	آشنایی با کارگاه ریخته گری ، بخشهای مختلف آن ، نمونه کارهایی که در این کارگاه ساخته می شود ( ۳ هفته)	کارگاه ریخته گری	پ
-	۱	مدل ، ماهیجه ، کوره ، درجه ، بوته ، ابزارهای کار،....	تجهیزات	۱
-	۱	چگونگی قالبگیری از مدل یک تکه ، از مدل دوتکه ، آماده به کار کردن ماسه	قالب گیری	۲
۲	-	انجام کار نمونه (قالبگیری) توسط استاد کار	کار نمونه	۳
۵	-	انجام کار نمونه توسط دانشجویان	کار عملی	۴
۵	-	ریخته گری از یک مدل ساده با کمک استاد کار	کار عملی	۵
-	-	نکات ایمنی کارگاه و تهیه گزارش کار		۶

ج: منبع درسی: ((مؤلف/مترجم)، عنوان منبع، ناشر، سال انتشار) :

حداقل دو منبع فارسی و یک منبع لاتین:

یادداشت: ۱- انجام کلیه کارها می تواند منجر به یک مکانیزم شود

یادداشت: ۲- استفاده از استاد خبره برای این درس الزامی است ( زیرا آشنایی با مفاهیم پایه ای کار فنی در این مقطع صورت خواهد گرفت)

یادداشت: ۳- در پایان هر بخش از کارگاه ساخت دانشجو بایستی گزارش کار کاملی از چگونگی عملکرد و اهداف آموزشی مربوط به آنها ارائه نماید.



د: استانداردهای آموزشی (شرایط آموزشی و یادگیری مطلوب) درس: کارگاه ساخت

- ویژگی های مدرس: (درجه علمی - سوابق تخصصی و تجربی):

- حداقل مدرک تحصیلی دانشگاهی، نام رشته/رشته های تحصیلی متخصص: کارشناسی ارشد

- گواهی نامه ها و یا دوره های آموزشی مورد نیاز:

- حداقل سالهای تدریس مرتبط (به سال): سه سال

- حداقل سابقه تخصصی در حوزه شغلی مورد نظر (با ذکر حوزه شغلی به سال):

■ خوب ■ خوب ■ عالی

■ خوب ■ خوب ■ عالی

- سایر ویژگی ها با ذکر موارد:

۲- مساحت، تجهیزات و وسائل مورد نیاز (براساس کلاس ۲۵ نفره و گروههای آزمایشگاهی و کارگاهی (کارعملی) ۲ نفره)

- مساحت مورد نیاز: ۱- کلاس □ مترمربع، ۲- آزمایشگاه □ مترمربع، ۳- کارگاه □ مترمربع، ۴- عرصه □ مترمربع، ۵- مزرعه □ مترمربع و سایر موارد با ذکر نام و مقدار

- فهرست ماشین آلات و تجهیزات، وسائل و امکانات مورد نیاز:

-۷ -۴ -۱

-۸ -۵ -۲

-۹ -۶ -۳

و....

۳- روش تدریس وارائه درس: سخنرانی ■، مباحثه ای □، تمرین و تکرار □، آزمایشگاهی □، کارگاهی □، پژوهشی گروهی □، مطالعه

موردی □، بازدید □، فیلم و اسلاید □ و

سایر با ذکر مورد.....

۴- نحوه ارزیابی درس با توجه به هدف تعریف شده: آزمون کتبی ■، آزمون عملی □، آزمون شفاهی □، ارایه پروژه □،

ارایه نمونه کار □ و..... سایر روشها با ذکر مورد.....



دوره کار دانی فنی نقشه کشی صنعتی

عملی	نظری			نام درس: ریاضی عمومی پیش نیاز / هم نیاز: ندارد
.	۳	واحد		
.	۴۸	ساعت		
الف: هدف درس: آشنایی با ریاضیات عمومی و بهره گیری از آن در ترسیمات صنعتی				
ب: سر فصل آموزشی:				
زمان آموزش (ساعت)			رئوس مطالب و ریز محتوا	ردیف
عملی	نظری		ریز محتوا	رئوس مطالب
-	۳		حل معادلات جبری ، معادله درجه دو و بحث ، درجه ۳ (در حالات خاص) و درجه ۴ (در حالات خاص)	حل معادلات
-	۲		مقاطع مخروطی و فرمولهای آنها و قضایای مربوطه	مقاطع مخروطی
-	۳		لگاریتم و قضایا، کاربردها ، مسائل مربوطه	لگاریتم
-	۳		تعریف تابع ، انواع تابع (توابع توانی ، نمایی ، لگاریتمی ، خطی ، جبری ، مثلثاتی ، گویا ، گنگ ، قطبی،....)	تابع
-	۲		میل و حد	۱
-	۲		پیوستگی و تعیین پیوستگی تابع در نقاط مختلف	۲
-	۲		نوموتغیر ، نمو تابع ، تعبیر هندسی مشتق	۳
-	۳		مشتق گیری از توابع و کاربردهای مشتق	۴
-	۲		معادلات خطوط مماس و عمود بر منحنی در یک نقطه از آن	۵
-	۲		معادلات خطوط مماس و عمود بر یک منحنی از یک نقطه خارج از آن	۶
-	۲		معادلات عمود و مماس بر مقاطع مخروطی در یک نقطه برآنها و از یک نقطه خارج آنها	۷
-	۱		بهینه سازی و مسائل مربوطه	۸
-	۴		تابع اولیه (انتگرال) و روشهای ساده انتگرال گیری ، انتگرال معین ، کاربرد انتگرال در حل مسائل مساحت ، طول قوس ، کار ، ...	۹
-	۱		دو جمله ای نیوتون و کاربردها و مسائل مربوطه	۱۰
ج: منبع درسی: (مؤلف / مترجم)، عنوان منبع، ناشر، سال انتشار): حداقل دو منبع فارسی و یک منبع لاتین:				



د: استانداردهای آموزشی (شرایط آموزشی و یادگیری مطلوب) درس: ریاضی عمومی

۱- ویژگی های مدرس: (درجه علمی - سوابق تخصصی و تجربی):

- حداقل مدرک تحصیلی دانشگاهی، نام رشته/رشته های تحصیلی متGANs: کارشناسی ارشد

- گواهی نامه ها و یا دوره های آموزشی مورد نیاز:

- حداقل سالهای تدریس مرتبط (به سال): سه سال

- حداقل سابقه تخصصی در حوزه شغلی مورد نظر (با ذکر حوزه شغلی به سال):

■ خوب ■ میزان تسلط به زبان انگلیسی: عالی □

■ خوب ■ میزان تسلط به رایانه: عالی □

- سایر ویژگی ها با ذکر موارد:

۲- مساحت، تجهیزات و وسایل مورد نیاز (براساس کلاس ۲۵ نفره و گروههای آزمایشگاهی و کارگاهی (کارعملی) ۲ نفره)

- مساحت مورد نیاز: ۱- کلاس □ مترمربع، ۲- آزمایشگاه □ مترمربع، ۳- کارگاه □ مترمربع، ۴- عرصه □ مترمربع، ۵- مزرعه □ مترمربع و

سایر موارد با ذکر نام و مقدار

- فهرست ماشین آلات و تجهیزات، وسایل و امکانات مورد نیاز:

-۷ -۴ -۱

-۸ -۵ -۲

-۹ -۶ -۳

...و

۳- روش تدریس وارائه درس: سخنرانی ■ مباحثه ای □، تمرین و تکرار □، آزمایشگاهی □، کارگاهی □ ، پژوهشی گروهی □، مطالعه

موردی □، بازدید □، فیلم و اسلاید □ و

سایر با ذکر مورد.....

۴- نحوه ارزیابی درس با توجه به هدف تعریف شده: آزمون کتبی ■ آزمون عملی □، آزمون شفاهی □، ارایه پژوهه □،

ارایه نمونه کار □ و..... سایر روشها با ذکر مورد.....



**دوره کاردانی فنی نقشه کشی صنعتی**

عملی	نظری		نام درس: اندازه گیری و آزمایشگاه پیش نیاز/هم‌نیاز: ندارد
۱	۱	واحد	
۴۸	۱۶	ساعت	

الف: هدف درس: توانایی اندازه برداری از قطعات ، با دقت مورد نیاز و با ابزار مناسب

ب: سر فصل آموزشی:

ردیف	رئوس مطالب و ریز محتوا			زمان آموزش (ساعت)
	عملی	نظری	ریز محتوا	
۱	-	۱	مقدمه ، تعریف مفاهیم کمیت ، مقدار ، دقیق ، عدد ، اندازه ، نیاز به اندازه گیری ، نیاز به اندازه گیری دقیق	تعاریف
۲	-	۱	محیط کارگاه اندازه گیری ، لوازم و تجهیزات متعارف ، ابزارهای مهم تر ،	کارگاه
۳	-	۱	یکاهای اندازه گیری اصلی و تعریف آنها ( متر ، فوت ) و اجزاء و اصناف مهم	یکاهای
۴	۳	۱	دسته بندی ابزارهای کنترل و اندازه گیری ( به پنج دسته ، وسایل انتقال اندازه ، وسایل کنترل رفت ، اندازه گیرهای ثابت ، اندازه گیرهای ساده ، اندازه گیرهای متغیر )	ابزارها
۵	۳	۱	خط کش فلزی و بیزگی های آن ، درجه بندیهای موجود ، توانایی های آن ، میزان رفت ، اندازه گیری با خط کش فلزی	خط کش
۶	۵	۱	انواع پرگار ، انواع عمق سنج ، خط کش پایه دار و کارهای معمول آنها	پرگار
۷	۵	۱	کولیس و اشکال گوناگون آن ، اساس کار کولیس ، خواندن کولیس	کولیس
۸	۳	۱	میکرومتر ، گونه های مختلف ، میزان دقت ، کاربرده در کنترل و بازری اندازه های داخلی و خارجی	میکرومتر
۹	۳	۱	انواع فرمان و کاربردهای آنها در بازری و کنترل	فرمان
۱۰	۴	۱	اصول کالیبر اسیون و سایل اندازه گیری و انجام نمونه ها	کالیبر اسیون
۱۱	۳	۱	اندازه گیری زاویه ، کمان ، فرم ، کارهای نمونه	زاویه
۱۲	۵	۱	آشنایی با روش های اندازه گیری دیگر مانند سیستم های پنوماتیکی ، اپتیکی ، الکترونیکی	ابزارهای دیگر
۱۳	۴	۱	ساعت و کاربردهای آن ، بهره گیری از توانایی های ساعت در کنترل و اندازه گیری	ساعت
۱۴	۲	۱	کار با شابلون پیچ ، شابلون قوس ، زاویه سنج،....	شابلون
۱۵	۲	۱	خط کش سینوسی و چگونگی کار با آن ، اندازه گیری زاویه ، بازری زاویه	خط کش سینوسی
۱۶	۶	۱	کنترل مواردی چون مستقیمی ، تختی ، هم محوری ، استوانه ای بودن ، لنگی ، توازی و تعامد	تلرانس هندسی

ج: منبع درسی: ((مؤلف/متترجم)، عنوان منبع، ناشر، سال انتشار))

حداقل دو منبع فارسی و یک منبع لاتین:

یادداشت:۱- در تمام موارد بایستی نکات ایمنی با دقت توضیح داده شود

یادداشت:۲-در تمام مراحل لازم کارهای نمونه انجام شود

یادداشت:۳- در هر مرحله کار مناسب داده خواهد شد.



د: استانداردهای آموزشی (شرایط آموزشی و یادگیری مطلوب) درس: اندازه گیری و آزمایشگاه

۱- ویژگی های مدرس: (درجه علمی - سوابق تخصصی و تجربی):

- حداقل مدرک تحصیلی دانشگاهی، نام رشته ارشته های تحصیلی متজانس: کارشناسی ترجیحا ارشد

- گواهی نامه ها و یا دوره های آموزشی مورد نیاز:

- حداقل سابقه تدریس مرتبط (به سال): سه سال

- حداقل سابقه تخصصی در حوزه شغلی مورد نظر (با ذکر حوزه شغلی به سال):

■ خوب ■ میزان تسلط به زبان انگلیسی: عالی □

■ خوب ■ میزان تسلط به رایانه: عالی □

- سایر ویژگی ها با ذکر موارد:

۲- مساحت، تجهیزات و وسایل مورد نیاز (براساس کلاس ۲۵ نفره و گروههای آزمایشگاهی و کارگاهی (کار عملی) ۲ نفره)

- مساحت مورد نیاز: ۱- کلاس □ مترمربع، ۲- آزمایشگاه □ مترمربع، ۳- کارگاه □ مترمربع، ۴- عرصه □ مترمربع، ۵- مزرعه □ مترمربع و

سایر موارد با ذکر نام و مقدار

- فهرست ماشین آلات و تجهیزات، وسایل و امکانات مورد نیاز:

۱- ۷

۴-

۲- ۸

۵-

۳- ۹

۶-

و...

۳- روش تدریس وارائه درس: سخنرانی □، مباحثه ای □، تمرین و تکرار □، آزمایشگاهی □ کارگاهی □، پژوهشی گروهی □، مطالعه

موردي □، بازدید □، فیلم و اسلاید □ و

سایر با ذکر مورد ..... .

۴- نحوه ارزیابی درس با توجه به هدف تعریف شده: آزمون کتبی □، آزمون شفاهی □، ارایه پروژه □،

ارایه نمونه کار □ و ..... سایر روشها با ذکر مورد ..... .



دوره کاردانی فنی نقشه کشی صنعتی

عملی	نظری			نام درس: زبان فنی پیش نیاز/هم‌نیاز: زبان خارجی
-	۲	واحد		
-	۳۲	ساعت		
الف: هدف درس : توانایی ترجمه متون تخصصی از زبان خارجی به فارسی ، با رعایت نکات گرامری				
ب: سر فصل آموزشی:				
زمان آموزش (ساعت)			رئوس مطالب و ریز محتوا	ردیف
عملی	نظری		ریز محتوا	رئوس مطالب
-	۳		اصول و چگونگی ترجمه متن خارجی به فارسی و نکات گرامری مهم تر	اصول ترجمه ۱
-	۳		نکات مهم در فن ترجمه و رعایت نکات لازم و روند انجام کار	نکات کلیدی ۲
-	۴		ارائه یک متن مربوط به ابزارهای نقشه کشی با ترجمه و تجزیه و تحلیل نکات گرامری	متن نمونه ۳
-	۲۲		بررسی متونی در ارتباط با موارد زیر با تجزیه و تحلیل دقیق نکته های گرامری <i>Geometrical constructions</i> <i>Technical sketching</i> <i>Multiview projection</i> <i>Dimentioning</i> <i>Bench work</i> <i>Mesuring devices (used in the shop)</i>	متون درس ۴
ج: منبع درسی: ((مؤلف/مترجم)، عنوان منبع، ناشر، سال انتشار): گیره بندی ، تعریف و شرایط و وضعیت گیره نسبت به قطعه کار حداقل دو منبع فارسی و یک منبع لاتین:				

یادداشت: در پایان این درس بایستی دست کم ۵۰۰ واژه و اصطلاح فنی و غیر فنی مورد بررسی قرار گرفته باشد.



د: استانداردهای آموزشی (شرایط آموزشی و یادگیری مطلوب) درس: زبان فنی			
۱- ویژگی های مدرس: (درجه علمی - سوابق تخصصی و تجربی):			
- حاصل مدرک تحصیلی دانشگاهی، نام رشته/رشته های تحصیلی متজانس: کارشناسی ارشد			
- گواهی نامه ها و یا دوره های آموزشی مورد نیاز:			
- حاصل سابقه تدریس مرتبط (به سال): سه سال			
- حاصل سابقه تخصصی در حوزه شغلی مورد نظر (با ذکر حوزه شغلی به سال):			
- میزان تسلط به زبان انگلیسی: عالی	خوب	■	
- میزان تسلط به رایانه: عالی	خوب	■	
- سایر ویژگی ها با ذکر موارد:			
۲- مساحت، تجهیزات و وسائل مورد نیاز (براساس کلاس ۲۵ نفره و گروههای آزمایشگاهی و کارگاهی (کار عملی) ۲ نفره)			
- مساحت مورد نیاز: ۱- کلاس □ مترمربع، ۲- آزمایشگاه □ مترمربع، ۳- کارگاه □ مترمربع، ۴- عرصه □ مترمربع، ۵- مزرعه □ مترمربع و سایر موارد با ذکر نام و مقدار			
- فهرست ماشین آلات و تجهیزات، وسائل و امکانات مورد نیاز:			
-۷	-۴		-۱
-۸	-۵		-۲
-۹	-۶		-۳
			و...
۳- روش تدریس وارانه درس: سخنرانی ■، مباحثه ای □، تمرین و تکرار □، آزمایشگاهی □، کارگاهی □، پژوهشی گروهی □، مطالعه موردي □، بازدید □، فیلم و اسلاید □ و سایر با ذکر مورد.....			
۴- نحوه ارزیابی درس با توجه به هدف تعریف شده: آزمون کتبی ■ آزمون عملی □، آزمون شفاهی □، ارایه پروژه □، ارایه نمونه کار □ و..... سایر روشها با ذکر مورد.....			



**دوره کاردانی فنی نقشه کشی صنعتی**

			نام درس: استانداردها پیش نیاز/هم‌نیاز: ندارد
-	۳	واحد	
-	۴۸	ساعت	
الف: هدف درس: آشنایی با استاندارها مربوط به نقشه کشی و کاربرد آنها در نقشه و درج در جداول			
ب: سر فصل آموزشی:			
		رئوس مطالب و ریز محتوا	
		ریز محتوا	
		رئوس مطالب	
		ردیف	
-	۱	استاندارد ، تعریف مقدماتی ، لزوم استفاده از استاندارد ، تاریخچه استاندارد ، استاندارد ملی و نیاز به آن ، استانداردهای جهانی و لزوم آنها ، نشانه های استانداردهای ملی معتبر کنونی	استاندارد ۱
-	۱	آشنایی با سازمان استاندارد ملی ایران ( موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران ) ، نشانه های اختصاری و وظایف آن	استاندارد ملی ۲
-	۱	آشنایی با سازمان جهانی استاندارد ، چگونگی ایجاد و پیشرفت آن ، وظایف و زمینه های استاندارد کنونی آن ، چگونگی ارائه استانداردهای ایزو ، استانداردهای مهم آن در زمینه نقشه کشی صنعتی	استانداردهای مهم ۳
-	۱	آیا ایزو در تمام زمینه های صنعتی استاندارد دارد ؟ در غیر اینصورت راه کار کدام است	زمینه ها ۴
-	۱	اجزاء ماشین ، تعریف ، استانداردهای مربوطه ( با آوردن شماره و مشخصه استاندارد )	اجزاء ماشین ۵
-	۲	بلبرینگ ها و روکبرینگ ها ، تعریف ، استانداردهای مربوطه با آوردن نمونه ها	یاتاقان غلتی ۶
-	۱	کاسه نمدها ، تعریف ، استانداردهای مربوطه با آوردن نمونه ها	کاسه نمد ۷
-	۱	خارها ، تعریف ، استانداردهای مربوطه ، با آوردن نمونه ها	خار ۸
-	۱	پین ها ، تعریف ، استانداردهای مربوطه ، با آوردن نمونه ها	پین ۹
-	۱	واشرها ، تعریف ، استانداردهای مربوطه ، با آوردن نمونه ها	واشر ۱۰
-	۴	چرخ دنده ها ، تعریف ، استانداردهای مربوطه ، با آوردن نمونه ها	چرخ دنده ۱۱
-	۴	، تعریف ، انواع ، نشانه های اختصاری ، فرم دندانه ، دسته بندی پیچ ها ، سیستم های متريک ، سیستم های اينچي ، ضامن های پیچ و مهره	نشانه ها ۱۲
-	۳	استانداردهای جوش ، درزجوش و نشانه های آنها ، نقشه های نمونه ، بررسی نقشه ها	جوش ۱۳
-	۱	استانداردهای پرج ، نشانه ها ، اختصارات و نقشه های نمونه با بررسی دقیق	پرج ۱۴
-	۱	مفاهیم اساسی در کار ساخت و تولید ( پرداخت سطح ، تولرنس ، انطباق ، تولرنس هندسی )	پرداخت - تولرنس ۱۵
-	۴	پرداخت سطح ، تعاریف مربوطه ، معیارهای $R_{max}$ ، $Rz$ و $Ra$ و تعیین پرداخت سطح برای قطعه موجود ، چگونگی نمایش پرداخت سطح در روش های تعیین پرداخت سطح	پرداخت سطح ۱۶



**دوره کاردانی فنی نقشه کشی صنعتی**

		نقشه ، نقشه های نمونه و بررسی آنها		
-	۵	تولرانس ، تعاریف مقدماتی و اصطلاحات مربوطه ، چگونگی تعیین تولرانس ، کیفیت های تولرانس ، جداول مربوطه ، چگونگی استخراج اطلاعات ، تولرانس آزاد ، چگونگی ارائه دقیق تولرانسها در نقشه ، نقشه های نمونه ، بررسی آنها در کلاس	تولرانس	۱۷
-	۵	انطباقات ، مفاهیم اولیه ، تعاریف و اصطلاحات ، انواع انطباق ، سیستم های انطباقی ، جداول بزرگ انطباقات و وظایف آنها ، چگونگی استخراج خواسته ها از جدول ، جداول تفسیر شده	انطباق	۱۸
-	۸	تولرانس های هندسی ، تعاریف و مفاهیم پایه ، نیازها و کاربردها ، انحرافات شکلی ، تولرانس های فرم ، تولرانس های موقعیت وضعیت و جهت ، علائم و نشانه ها ، چگونگی کنترل تولرانس هندسی فرم (یک نمونه) ، موقعیت (یک نمونه) ، چگونگی رسم نقشه های دقیق با نشانه های تولرانس هندسی ، نقشه های نمونه ، تمرين (در خارج از کلاس)	تولرانس هندسی	۱۹
-	۲	استانداردهای کاغذ ، کاغذهای مبنا ، محاسبه ابعاد (کاغذ $C_{..}$ ، $B_{..}$ ، $A_{..}$ ) اربد کاغذها با مبنای مختلف و اندازه های آنها ارائه ارزشیابی پایانی نمونه	کاغذ	۲۰
-	-	تمرينها در حد رسم نشانه ها بر روی نقشه های آماده و در زمان خارج از کلاس انجام خواهد شد (با هدف ترسیم درست نشانه ها) روشن است که در تمام مراحل با توجه به اصول نقشه کشی ، نمایش کاملا درست و استاندارد پرداخت ها، تولرانسها ، انطباقات و تولرانس های هندسی و دیگر نشانه ها هدف اصلی است و هیچ گونه کار رایانه ای قابل قبول نخواهد بود	تمرين	۲۱
ج: منبع درسی: ((مؤلف/مترجم)، عنوان منبع، ناشر، سال انتشار)) حداقل دو منبع فارسی و یک منبع لاتین:				

پادداشت: در تمام موارد بعدی بایستی موضوع هر درس به همراه نقشه های نمونه ارائه شده از طرف استاد به دانشجویان مورد بررسی و تجزیه و تحلیل قرار گیرد



**د: استانداردهای آموزشی (شرایط آموزشی و یادگیری مطلوب) درس: استانداردها**

- ۱- **ویژگی های مدرس:** (درجه علمی - سوابق تخصصی و تجربی):
  - حداقل مدرک تحصیلی دانشگاهی، نام رشته/رشته های تحصیلی متজانس: کارشناسی ارشد
  - گواهی نامه ها و یا دوره های آموزشی مورد نیاز:
  - حداقل سالیه تدریس مرتبط (به سال): سه سال
  - حداقل سالیه تخصصی در حوزه شغلی مورد نظر (با ذکر حوزه شغلی به سال):
  - میزان تسلط به زبان انگلیسی: عالی
  - میزان تسلط به رایانه: عالی
  - سایر ویژگی ها با ذکر موارد:
  
- ۲- **مساحت، تجهیزات و وسایل مورد نیاز** (براساس کلاس ۲۵ نفره و گروههای آزمایشگاهی و کارگاهی (کارعملی) ۲ نفره)
  - مساحت مورد نیاز: ۱- کلاس  مترمربع، ۲- آزمایشگاه  مترمربع، ۳- کارگاه  مترمربع، ۴- عرصه  مترمربع، ۵- مزرعه  مترمربع و سایر موارد با ذکر نام و مقدار
  - فهرست ماشین آلات و تجهیزات، وسایل و امکانات مورد نیاز:

-۷	-۴	-۱
-۸	-۵	-۲
-۹	-۶	-۳
...		
  
- ۳- **روش تدریس وارائه درس:** سخنرانی  مباحثه ای ، تمرین و تکرار ، آزمایشگاهی ، کارگاهی ، پژوهشی گروهی ، مطالعه موردي ، بازدید ، فیلم و اسلاید  و سایر با ذکر مورد.....
  
- ۴- **نحوه ارزیابی درس با توجه به هدف تعریف شده:** آزمون کتبی  آزمون عملی ، آزمون شفاهی ، ارایه پروژه ، ارایه نمونه کار  و..... سایر روشها با ذکر مورد.....



**دوره کاردانی فنی نقشه کشی صنعتی**

نظری	عملی			نام درس: روشاهای تولید پیش نیاز/هم نیاز: ندارد	
-	۲	واحد			
-	۳۲	ساعت			
الف: هدف درس :					
ب: سر فصل آموزشی:					
زمان آموزش (ساعت)		رئوس مطالب و ریز محتوا		ردیف	
نظری	عملی	ریز محتوا	رئوس مطالب		
-	۲	مقدمه، مواد اولیه سرچشمه تولید و شکلهاي آنها	مواد اولیه	۱	
-	۲	روش تولید، تعریف تولید، تعریف روش تولید ، تعاریف دیگر ، تنوع روشاهای تولید، دسته بندیهای موجود(برای روشاهای تولید)، گروه بندی دستگاههای دیگر	تعاریف	۲	
-	۲	نمونه هایی از قطعات که با روشاهای مختلف تولید شده اند با معرفی روش مربوطه	ساخت	۳	
-	۵	آشنایی با برخی از دستگاههای تولیدی یا قطعه ساز مانند: ماشین های فشار(پرس)، چکش ، سنگ ، فرز، تراش ، مته ، کپی تراش ، صفحه تراش ، CNC NC ، ... برای هر یک از موارد باید نمونه قطعه تولیدی ارائه شود	دستگاهها	۴	
-	۱	چگونگی تبدیل یک دستگاه قطعه ساز به نیمه تولیدی	تبدیل دستگاه	۵	
-	۳	تولید با روش ریخته گری ، مزایای تولید از این روش ، مواد مهمتری که در این روش مورد استفاده قرار می گیرد، امکانات ساخت از این روش ، تولید در ماسه ، قالبگیری پوسته ای ، قالب دائمی ، قالب گچی ، نمونه قطعات	ریخته گری	۶	
-	۲	تولید با روش نورد ، فورج ، کشیدن گرم ، اکسترورن ، موادی که معمولاً کاربرد دارند ، مزایایی ساخت از این روش ، نمونه قطعات ، مواد مورد استفاده	نورد	۷	
-	۵	تولید به کمک قالب (پلاستیک، باکالیت، برش ، خمش ، کشش ، ....) مزایای تولید با قالب ، نمونه قطعات	قالب	۸	
-	۲	روشاهای تولید سردهنگار (فسردن ، خم کردن . بریدن ، کشیدن ) قطعات تولید شده	تولید سردهنگار	۹	
-	۴	فرآیندهای تولید بدون تراشه ( ماشین کاری شیمیایی ، ماشینکاری الکتروشیمیایی ، ماشینکاری EDM) مزایای تولید از این روشها ، نمونه قطعات تولیدی و مواد مورد استفاده	تولید بدون تراشه	۱۰	
-	۴	فرآیندهای تولید با متالورژی پودر (تولید پودر ، مخلوط کردن و فشردن ، قالبها ، تف جوشی ) ، مزایای تولید از این روش ها ، نمونه کارهای تولیدی و مواد معمولی مورد استفاده	متالورژی پودر	۱۱	

ج: منبع درسی: ((مؤلف/مترجم)، عنوان منبع، ناشر، سال انتشار)) :

حداقل دو منبع فارسی و یک منبع لاتین:

یادداشت: این درس باید با استفاده از امکانات بصری ارائه شود.



د: استانداردهای آموزشی (شرایط آموزشی و یادگیری مطلوب) درس: روش‌های تولید

۱- ویژگی‌های مدرس: (درجه علمی - سوابق تخصصی و تجربی):

- حداقل مدرک تحصیلی دانشگاهی، نام رشته/رشته‌های تحصیلی متGANس: کارشناسی ارشد

- گواهی‌نامه‌ها و یا دوره‌های آموزشی مورد نیاز:

- حداقل سابقه تدریس مرتبط (به سال): سه سال

- حداقل سابقه تخصصی در حوزه شغلی مورد نظر (با ذکر حوزه شغلی به سال):

■ خوب ■ میزان تسلط به زبان انگلیسی: عالی □

■ خوب ■ میزان تسلط به رایانه: عالی □

- سایر ویژگی‌ها با ذکر موارد:

۲- مساحت، تجهیزات و وسایل مورد نیاز (براساس کلاس ۲۵ نفره و گروه‌های آزمایشگاهی و کارگاهی (کارعملی) ۲ نفره)

- مساحت مورد نیاز: ۱- کلاس □ مترمربع، ۲- آزمایشگاه □ مترمربع، ۳- کارگاه □ مترمربع، ۴- عرصه □ مترمربع، ۵- مزرعه □ مترمربع و سایر موارد با ذکر نام و مقدار

- فهرست ماشین‌آلات و تجهیزات، وسایل و امکانات مورد نیاز:

۱-  
۴-  
۷-

۲-  
۵-  
۸-

۳-  
۶-  
۹-

و...

۳- روش تدریس وارائه درس: سخنرانی ■، مباحثه ای □، تمرین و تکرار □، آزمایشگاهی □، کارگاهی □، پژوهشی گروهی □، مطالعه موردي □، بازدید □، فیلم و اسلاید □ و سایر با ذکر مورد.....

۴- نحوه ارزیابی درس با توجه به هدف تعریف شده: آزمون کتبی ■، آزمون عملی □، آزمون شفاهی □، ارایه پروژه □، ارایه نمونه کار □ و ..... سایر روش‌ها با ذکر مورد.....



دوره کاردانی فنی نقشه کشی صنعتی

عملی	نظری			
۱	۲	واحد		
۴۸	۳۲	ساعت		
الف: هدف درس: آشنایی با عناصر تجسمی ، توانایی بیان مطالب به وسیله عناصر تجسمی ، کار با رنگ ، ساخت مدل ، ماکت و تهیه پوستر				
ب: سر فصل آموزشی:				
زمان آموزش (ساعت)	عملی	نظری	رئوس مطالب و ریز محتوا	ردیف
			ریز محتوا	رئوس مطالب
-	۱		مقدمه ، اهداف از گرافیک هنری و جایگاه آن در کارهای فنی و صنعتی	اهداف
-	۳		ابزارهای کار ، مداد ، راپید ، پاستل ، مائزیک ، مرکب ، رنگ ، قلم ، سایه برگردان (زیپاتون) ، شکل برگردان (لتراست) ، انواع کاغذ و ...	ابزارها
۴۸	۲۸		تعاریف مینا و مقاہیم مربوطه ، نقطه ، خط ، سطح ، حجم ، فضا ، حرکت ، بافت ، تعادل ، توسعه ، نور ، سایه ، هماهنگی ، تناسب ، ترکیب بندی ، رنگ ، تاریک و روشن و ... - فن طراحی هنری و تکنیک های گوناگون آن - روشهای تکثیر ، چاپ ، شبیه سازی ، کوچک و بزرگ کردن ، کپی کردن - کار با رنگ ها و به دست آوردن رنگ دلخواه از ترکیب رنگ ها و تأثیرات رنگ بر چشم - کار روی سوژه های تخیلی ، صنعتی با الهام از آنچه که موجود است. - آشنایی با مواد ماکت سازی و ساخت ماکت های ساده ، هندسی و غیر آن - تعبیر هندسی سایه ، روشهای مختلف سایه زدن با استفاده از تکنیک های تراام ، رنگ ، مداد و ... با در نظر گرفتن منبع نور - به کمک سایه نمایش مواردی مانند قوس ، جنس ، فرم ، وزن ، نرمی و زبری ، برجستگی و گودی و ... - کار روی تصاویر دو بعدی - کار روی تصاویر سه بعدی و پرسپکتیو - رسم و رنگ آمیزی شکل هنری با الهام از یک سوژه - چگونگی طراحی و تنظیم بروشور - طراحی و تنظیم کاتالوگ - آنجام یک پروژه پایانی با نظر استاد	تکنیک ها و روشها
ج: منبع درسی: ((مؤلف/مترجم)، عنوان منبع، ناشر، سال انتشار)): حداقل دو منبع فارسی و یک منبع لاتین:				

یادداشت: ۱- می توان برای برخی از موارد از شکل های آمده استفاده کرد.

یادداشت: ۲- در صورت امکان از قطعات صنعتی بیشتر استفاده شود.

یادداشت: ۳- در تمام موارد ، تمرینات مناسب ارائه خواهد شد.



د: استانداردهای آموزشی (شرایط آموزشی و یادگیری مطلوب) درس: گرافیک هنری

- ویژگی های مدرس: (درجه علمی - سوابق تخصصی و تجربی):

- حداقل مدرک تحصیلی دانشگاهی، نام رشته/رشته های تحصیلی متجانس: کارشناسی ارشد

- گواهی نامه ها و یا دوره های آموزشی مورد نیاز:

- حداقل سالی تدریس مرتبط (به سال): سه سال

- حداقل سابقه تخصصی در حوزه شغلی مورد نظر (با ذکر حوزه شغلی به سال):

■ خوب ■ خوب ■ میزان تسلط به زبان انگلیسی: عالی

■ خوب ■ خوب ■ میزان تسلط به رایانه: عالی

- سایر ویژگی ها با ذکر موارد:

۲- مساحت، تجهیزات و وسایل مورد نیاز (براساس کلاس ۲۵ نفره و گروههای آزمایشگاهی و کارگاهی (کارعملی) ۲ نفره)

- مساحت مورد نیاز: ۱- کلاس □ مترمربع، ۲- آزمایشگاه □ مترمربع، ۳- کارگاه □ مترمربع، ۴- عرصه □ مترمربع، ۵- مزرعه □ مترمربع و سایر موارد با ذکر نام و مقدار

- فهرست ماشین آلات و تجهیزات، وسایل و امکانات مورد نیاز:

۱- ۴- ... ۷

۲- ۵- ... ۸

۳- ۶- ... ۹

... ۹

۳- روش تدریس وارائه درس: سخنرانی ■ مباحثه ای □، تمرین و تکرار □، آزمایشگاهی □، کارگاه ■ ، پژوهشی □، مطالعه

موردی □، بازدید □، فیلم و اسلاید □ و

سایر با ذکر مورد.....

۴- نحوه ارزیابی درس با توجه به هدف تعریف شده: آزمون کتبی ■ آزمون عملی □، آزمون شفاهی □، ارایه پروژه □،

ارایه نمونه کار □ و ..... سایر روشهای با ذکر مورد.....



دوره کاردانی فنی نقشه کشی صنعتی

عملی	نظری		نام درس: مکانیک صنعتی پیش نیاز / هم نیاز: ریاضی عمومی
-	۳	واحد	
-	۴۸	ساعت	
الف: هدف درس: توانایی انجام محاسبات مربوط به نیرو ، عمل و عکس العمل تجزیه و تحلیل و نیروهای خمش ، پیچشی و برشی و جوش و پرج و پیچ و مهره			
ب: سر فصل آموزشی:			
زمان آموزش (ساعت)	عملی	نظری	ردیف
رؤوس مطالب و ریز محتوا			
عملی	نظری	ریز محتوا	
-	۲	اصول علم مکانیک ، محتوى و اهداف از مکانیک صنعتی	
			۱
-	۷	کمیت ، بردار ، کمیت اسکالار ، کمیت برداری ، نیرو ، یکاهای نیرو ، نمایش نیرو ، مقیاس ، نقطه اثر ، جمع دو نیرو ، تفاضل دو نیرو ، متوازی الاصلع نیروها ، دو نیروی موازی ، دو نیروی همسنگ ، زوج نیرو ، نیروها در صفحه ، جمع چند نیروی همرس و نقطه اثر برآیند ، جمع چند نیروی ناهمرس و راستای برآیند ، جمع دو نیروی موازی و نقطه اثر برآیند	بردارها
-	۰,۵	بردار یکه ، تعریف و موارد استفاده	۳
-	۲,۵	نیروهای فضایی ، جمع چند نیروی همرس در فضا ، جمع نیروهای ناهمرس در فضا	۴
-	۰,۵	گشتاور نیرو دور یک نقطه ، دور یک محور	۵
-	۱,۵	تعادل در صفحه ، شرایط تعادل	۶
-	۳	نیروی وارد بر تیر دو سرگیردار معین ، عکس العمل تکیه گاهی	۷
-	۴	عکس العمل تکیه گاهی در خرپای مسطح	۸
-	۴	گرانیگاه ( مرکز نقل ) سطح	۹
-	۳	تنش و مفهوم آن ، یکاهای تنش ، انواع تنش ( کششی ، فشاری ، برشی ، پیچشی ، ... ) قانون هوک ، دیاگرام تنش کرنش ، مدول الاستیسیه	تنش
-	۳	تنش مجاز ، ضریب اطمینان ، تنش لهیدگی ، تنش لهیدگی در اتصالات . اهمیت آن در تعیین مقاطع ، تنش بریدگی در اتصالات ( جوش ، پرج ، پیچ و مهره )	تنش مجاز
-	۲	انبساط حرارتی ، ضریب انبساط ، تنش حرارتی ، تنش حرارتی در میله های آزاد و گیردار	انبساط حرارتی
-	۵	پیچش ، تنش پیچشی ، پیچش در مقاطع دایره ای توپر و توخالی	پیچش
-	۳	حل مسائل مربوط به اتصالات پیچ و مهره ای	مسائل پیچ و مهره
-	۳	حل مسائل مربوط به جوشکاری ( جوش لب به لب و درزگلوبی )	مسائل جوشش
-	۲	حل مسائل مربوط به پرج کاری در حالات ساده	مسائل پرج
-	۲	حل مسائل مربوط به پین و خار	مسائل خار
ج: منبع درسی: ((مؤلف/ مترجم)، عنوان منبع، ناشر، سال انتشار)) : حداقل دو منبع فارسی و یک منبع لاتین:			



## دوره کار دانی فنی نقشه کشی صنعتی

د: استانداردهای آموزشی (شرایط آموزشی و یادگیری مطلوب) درس: مکانیک صنعتی

۱- ویژگی های مدرس: (درجه علمی - سوابق تخصصی و تجربی):

- حداقل مدرک تحصیلی دانشگاهی، نام رشته/رشته های تحصیلی متوجه: کارشناسی ارشد

- گواهی نامه ها و یا دوره های آموزشی مورد نیاز:

- حداقل سابقه تدریس مرتبط (به سال): سه سال

- حداقل سابقه تخصصی در حوزه شغلی مورد نظر (با ذکر حوزه شغلی به سال):

■ خوب ■ میزان تسلط به زبان انگلیسی: عالی □

■ خوب ■ میزان تسلط به رایانه: عالی □

- سایر ویژگی ها با ذکر موارد:

۲- مساحت، تجهیزات و وسائل مورد نیاز (براساس کلاس ۲۵ نفره و گروههای آزمایشگاهی و کارگاهی (کار عملی) ۲ نفره)

- مساحت مورد نیاز: ۱- کلاس □ مترمربع، ۲- آزمایشگاه □ مترمربع، ۳- کارگاه □ مترمربع، ۴- عرصه □ مترمربع، ۵- مزرعه □ مترمربع و

سایر موارد با ذکر نام و مقدار

- فهرست ماشین آلات و تجهیزات، وسائل و امکانات مورد نیاز:

۱- ... ۴- ... ۷-

۲- ... ۵- ... ۸-

۳- ... ۶- ... ۹-

و...

۳- روش تدریس وارائه درس: سخنرانی ■، مباحثه ای □، تمرین و تکرار □، آزمایشگاهی □، کارگاهی □، پژوهشی گروهی □، مطالعه

موردی □، بازدید □، فیلم و اسلاید □ و

سایر با ذکر مورد.....

۴- نحوه ارزیابی درس با توجه به هدف تعریف شده: آزمون کتبی ■، آزمون عملی □، آزمون شفاهی □، ارایه پروژه □،

ارایه نمونه کار □ و ..... سایر روشها با ذکر مورد.....



**دوره کار دانی فنی نقشه کشی صنعتی**

نام درس: نقشه کشی عمومی  
پیش نیاز / هم نیاز: ندارد

عملی	نظری	واحد	ساعت	الف: هدف درس: توانایی ترسیم نقشه از قطعات در نماهای لازم و اندازه گذاری ، به صورت استاندارد
۱	۲	واحد		
۶۴	۳۲	ساعت		
ب: سر فصل آموزشی:				
زمان آموزش (ساعت)		رئوس مطالب و ریز محتوا		ردیف
عملی	نظری	ریز محتوا		
-	۱	مقدمه، نقشه کشی ، تعاریف مربوطه استاندارد ISO ، استانداردهای مربوطه و مورد مراجعه در این درس		۱
۲	۱	لوازم نقشه کشی اصلی چگونگی انتخاب مناسب آنها ، کاربرد لوازم ( مداد ، پرگار ، گونیا و ..... ) رعایت نکات ایمنی در نگهداری و کار با وسایل .		۲
-	۱	کاغذ و انواع آن استانداردهای اندازه، برش ، چسباندن ، کادر ، تقسیم سطح کاغذ( کد بندی ) ، جدول، رعایت نکات ایمنی		۳
۰,۵	۰,۵	برش کاغذ، تازden کاغذ به قطع A4 ( برای کاغذهای A۰ A۲ A۱ )		۴
۲	۱	خط و انواع آن خطوط استاندارد ، تمرین های مقدماتی برای رسم خطوط		۵
۰,۵		انواع نقشه( با ارائه نمونه های مهم )		۶
۶	۳,۵	ترسیمات مهم هندسی ( عمود منصف ، رسم خط عمود بر یک خط در نقطه ای معین ، اخراج عمود بر یک خط از نقطه ای معین ، رسم زاویه ۹۰ درجه ، رسم زاویه ۳۰ درجه رسم نیمساز، تقسیم زاویه، تقسیم زاویه ۹۰ درجه به سه قسمت ، رسم خطی موازی یک خط از یک نقطه معین ، تقسیم یک پاره خط به بخشهای مساوی ، تقسیم یک پاره خط به نسبتهای معین ، تقسیم دایره به سه ، چهار ، پنج ، شش قسمت و هفت قسمت ، هشت قسمت و N قسمت ، رسم یک چند ضلعی منتظم با داشتن طول ضلع آن ، رسم مثلث با داشتن سه ضلع آن تقسیم یک مثلث یا ذوزنقه به بخشهای متساوی « تعریف و رسم بیضی ، تعیین مرکز یک کمان دایره ای ، رسم خط مماس بر دایره از یک نقطه روی آن ، رسم مماس بر دایره از یک نقطه خارج آن ، رسم دایره ای با شعاع معلوم که از دو نقطه بگذرد ، که از یک نقطه بگذرد و بر یک خط مماس شود ، که مماس بر دو خط باشد ، که از یک نقطه بگذرد و بر یک دایره مماس باشد که بر یک خط و یک دایره مماس باشد ، که بر دو دایره مماس باشد ( با بررسی انواع حالتها و بحث در تعداد پاسخ ها ) رسم دایره ای که از سه نقطه معلوم می گذرد. نقشه های نمونه ، تمرینات مناسب		۷
-	۰,۵	تصویر - تعریف هندسی تصویر، انواع تصویر، موازی ( عمودی و مایل ) ، مرکزی		تصویر ۸
-	۱	صفحات تصویر ، تسطیح صفحات تصویر ( صفحه روبروی تصویر ، صفحه افقی تصویر ، صفحه نیم رخ تصویر) رسم سه نما از قطعه ، نقشه های نمونه ، تمرین		صفحه تصویر ۹



**دوره کاردانی فنی نقشه کشی صنعتی**

۱۲	۲	رسم نمارسم شش نما ، رسم نما در فرجه اول ، رسم خطوط رابط میان نماها ، رسم نما در فرجه سوم ، مقیاسقایسه نماهای رسم شده در فرجه ها ، نشانه های اختصاری برای فرجه ها ، تبدیل فرجه ها به هماندازه گذاری مقدماتی ، تمرینات نمونه ، تمرینات مناسب	رسم نما	۱۰
-	۰,۵	مقیاس و تعریف آن، مقیاس های کاهرسم سه بعدیشی ، مقیاسهای افزایشی ، تمرین	مقیاس	۱۱
۴	۱,۵	اندازه گذاری (بخش یکم) اصول اندازه گذاری ، اندامجهول یا بیزه گذاری زنجیری ، اندازه گذاری پله ای ، اندازه گذاری خطوط مستقیم و خمیده ، اندازه گذاری زاویرشیه ... نقشه های نمونه و تمرین	اندازه گذاری مقدماتی	۱۲
۴	۳	رسم سه بعدی ، اصول رسم نقشه سه بعدی ، چگونگی استفاده از راندازه گذاریوابط بین زاویه ها و مقیاسها ، رسم ایزومتریک خطوط موازی و شبیه دار ، رسم دایره به صورت بیسه بعدی هاضی ( با نقطه یابی و چهار مرکزه ) نقشه های نمونه ، تمرینسه بعدی های دیگر	رسم سه بعدی	۱۳
۱۰	۳	نقشه خوانی ، روشهای نقشه خوانی ( روشهای آنالیز ، روشهای ذهنی ) نقشه های نمونه ، تمرین	مجهول یابی	۱۴
۸	۴	برش ، تعریف ، اصول ، انواع برش ، برش ساده ، نیم برش ، برش شکسته ، برش مایل ، برش موضعی ، برش گردشی برش پی در پی (متوالی) ، برشهای ترکیبی و ویژه ، بی برشهای ( استثنایات برش ) ، نقشه های نمونه ، تمرین	برش	۱۵
۳	۲	اندازه گذاری (بخش دوم) ، اندازه گذاری های ویژه ، مبنایی ، مختصاتی ، حالتها و ویژه ، تمرین	اندازه گذاری	۱۶
۶	۲	رسم سه بعدی های عمودی ، ایزومتریک ( مراجعه و تکمیل ) ، رسم دیمتریک	سه بعدی های	۱۷
۶,۵	۴	رسم سه بعدی های مایل کاوالیر ، کابینت ، پلان آبلیک ، نظامی ، جنرال ، نقشه های نمونه ، تمرین تمرینهای کلی ، ارائه ارزشیابی نمونه پایانی	سه بعدی های دیگر	۱۸

ج: منبع درسی: ((مؤلف/مترجم)، عنوان منبع، ناشر، سال انتشار)) :

حداقل دو منبع فارسی و یک منبع لاتین:

یادداشت: ۱-کلیه تمرینها از ابتدا باید روی کاغذ سفید و با استفاده از لوازم نقشه کشی اجرا شود. نقشه نمونه همواره از طرف استاد ارائه می شود و تمرینها مستقل از داشتگی انجام می گیرد . استفاده از تست در آزمون پایانی مجاز نیست.

یادداشت: ۲-پیش از شروع شماره هفت در مورد ترسیم هندسی ، ابزارهای لازم و کاربردهای آن توضیح داده شود



د: استانداردهای آموزشی (شرایط آموزشی و یادگیری مطلوب) درس: نقشه گشی عمومی

۱- ویژگی های مدرس: (درجه علمی - سوابق تخصصی و تجربی):

- حداقل مدرک تحصیلی دانشگاهی، نام رشته/رشته های تحصیلی متজانس: کارشناسی ارشد

- گواهی نامه ها و یا دوره های آموزشی مورد نیاز:

- حداقل سالی تدریس مرتبط (به سال): سه سال

- حداقل سابقه تخصصی در حوزه شغلی مورد نظر (با ذکر حوزه شغلی به سال):

■ خوب ■ میزان تسلط به زبان انگلیسی: عالی □

■ خوب ■ میزان تسلط به رایانه: عالی □

- سایر ویژگی ها با ذکر موارد:

۲- مساحت، تجهیزات و وسائل مورد نیاز (براساس کلاس ۲۵ نفره و گروههای آزمایشگاهی و کارگاهی (کار عملی) ۲ نفره)

- مساحت مورد نیاز: ۱- کلاس □ مترمربع، ۲- آزمایشگاه □ مترمربع، ۳- کارگاه □ مترمربع، ۴- عرصه □ مترمربع، ۵- مزرعه □ مترمربع و سایر موارد با ذکر نام و مقدار

- فهرست ماشین آلات و تجهیزات، وسائل و امکانات مورد نیاز:

-۱  
-۴  
-۷

-۲  
-۵  
-۸

-۳  
-۶  
-۹

و...

۳- روش تدریس وارانه درس: سخنرانی ■، مباحثه ای □، تمرین و تکرار □، آزمایشگاهی □، کارگاهی ■، پژوهشی گروهی □، مطالعه موردي □، بازدید □، فیلم و اسلاید □ و

سایر با ذکر مورد.....

۴- نحوه ارزیابی درس با توجه به هدف تعریف شده: آزمون کتبی ■، آزمون عملی<sup>(۸)</sup>، آزمون شفاهی □، ارایه پژوهه □، ارایه نمونه کار □ و..... سایر روشها با ذکر مورد.....



دوره کاردانی فنی نقشه کشی صنعتی

عملی	نظری			
۱	۲	واحد		
۶۴	۳۲	ساعت		
الف: هدف درس: ترسیم نقشه اجزاء ماشین و کاربردانها در نقشه های ترکیبی و انجام محاسبات ترسیمی مقدماتی				
ب: سر فصل آموزشی:				
زمان آموزش (ساعت)				
رئوس مطالب و ریز محتوا				
عملی	نظری			
ریز محتوا				
رئوس مطالب				
ردیف				
اجزاء ماشین ، تعریف و نمونه ها				
۱				
پیوندها ، پیوندهای گستینی و کاربردهای آنها ، پیوندهای ناگستینی و کاربردهای آنها				
۲				
پیوندهای گستینی ، پیج ، مهره تعاریف دندانه شکل های گوناگون دنده ، تقسیم بندی پیچها				
۳				
پیج های اتصال ، انواع آچار خور ، رسم پیج با آچار خورهای شش گوش ، چهار گوش				
۴				
آلن ، دوسو و ... ( توجه: در ارتباط با اجزاء ماشین عمدۀ توجه به ترسیم نقشه ای دقیق آنها است نه اطلاعات ثوریک )				
۵				
واشر ، تعریف و کاربردها ، نمایش آنها در نقشه ( انواع واشر مورد نظر است )				
۶				
بستن با پیج و مهره				
۷				
انطباق پیج و مهره در حالت ترکیبی ، انجام اتصال به کمک پیج و مهره ، با پیج و مهره سر شش گوش ، پیج و مهره سر چهار گوش ، پیج با سر آلن ، خزینه ، دوسو ، .... نقشه های نمونه ، تمرین ( توجه شود که رسم این اتصالات هم بدون برش و هم در برش انجام شود )				
۸				
پین ها ، خارها ، گوه ها ، اشپیل ها و پیج های مغزی با ارانه پیوندهای نمونه				
۹				
نقشه ترکیبی ، کاربردها ، اصول ترسیم نقشه ترکیبی ، چگونگی شماره گذاری ، نکات مهم در شماره گذاری قطعات ، برش در نقشه ترکیبی و نکته های کلیدی ، ارزش برش در نقشه ترکیبی ، اندازه گذاری روی نقشه ترکیبی ، اندازه های اصلی ، رسم نقشه های ترکیبی ساده با داشتن نقشه ساده قطعات که اندازه گذاری دارند . رسم جدول ترکیبی ساده ( فقط نام و شماره و جنس قطعات )				
۱۰				
نقشه های نمونه ، تمرین				
۱۱				
۱۲				
۱۳				
۱۴				



## دوره کارданی فنی نقشه کشی صنعتی

۱	۱	فنر، کاربرد ، نمایش در نقشه( فقط فنر مارپیچ فشاری ) ، نقشه نمونه ، تمرین	فترها	۱۵
۴	۴	چرخ دندانه ها ، انواع ، کاربرد، نمایش در نقشه ( چرخ دندنه های ساده ، مارپیچ ، جناغی ، مخروطی) در حالت ساده و ترکیبی	چرخ دندانه	۱۶
۸	۱	نقشه های اضافی در موارد بالا و رسم نقشه های ترکیبی سوار کردنی و پیاده کردنی که در آنها از اجزاء ماشین و پیوندهای گسستنی و ناگسستنی استفاده شود	تمرین هدفمند	۱۷
۲	۲	ریاضیات ترسیمی ، مقدمه و کاربرد، ارائه نمونه های کاربردی	ریاضی ترسیمی	۱۸
۴	۲	انواع کاغذ ، چهار عمل اصلی یادآوری قضایای فیتاگور (فیثاغورس ) ، جذر ، توان ، واسطه هندسی ، حل معادله درجه یک ، حل معادله درجه دو نمونه	کاغذها مدرج	۱۹
۲	۲	آشنایی با انواع نمودار و گراف و کاربردهای آنها در صنعت و علوم و نقش آنها در انتقال اطلاعات	نمودارها	۲۰

ج: منبع درسی: ((مؤلف/مترجم)، عنوان منبع، ناشر، سال انتشار)):  
حدائق دو منبع فارسی و یک منبع لاتین:

یادداشت: تمام ترسیمات با ابزار بر روی میز انجام خواهد شد ( کار رایانه ای به هیچ عنوان قابل قبول نخواهد بود) ارزشیابی پایانی



د: استانداردهای آموزشی (شرایط آموزشی و یادگیری مطلوب) درس: نقشه کشی اجزاء

۱- ویژگی های مدرس: (درجه علمی - سوابق تخصصی و تجربی):

- حداقل مدرک تحصیلی دانشگاهی، نام رشته ارشته های تحصیلی متজانس: کارشناسی ارشد

- گواهی نامه ها و یا دوره های آموزشی مورد نیاز:

- حداقل سابقه تدریس مرتبط (به سال): سه سال

- حداقل سابقه تخصصی در حوزه شغلی مورد نظر (با ذکر حوزه شغلی به سال):

■ خوب ■ میزان تسلط به زبان انگلیسی: عالی

■ خوب ■ میزان تسلط به رایانه: عالی

- سایر ویژگی ها با ذکر موارد:

۲- مساحت، تجهیزات و وسایل مورد نیاز (براساس کلاس ۲۵ نفره و گروههای آزمایشگاهی و کارگاهی (کار عملی) ۲ نفره)

- مساحت مورد نیاز: ۱- کلاس □ مترمربع، ۲- آزمایشگاه □ مترمربع، ۳- کارگاه<sup>⑧</sup> مترمربع، ۴- عرصه □ مترمربع، ۵- مزرعه □ مترمربع و سایر موارد با ذکر نام و مقدار

- فهرست ماشین آلات و تجهیزات، وسایل و امکانات مورد نیاز:

-۱  
-۲  
-۳  
-۴  
-۵  
-۶

-۷  
-۸  
-۹

و....

۳- روش تدریس وارائه درس: سخنرانی ■، مباحثه ای □، تمرین و تکرار □، آزمایشگاهی □، کارگاهی ■، پژوهشی گروهی □، مطالعه

موردی □، بازدید □، فیلم و اسلاید □ و

سایر با ذکر مورد.....

۴- نحوه ارزیابی درس با توجه به هدف تعریف شده: آزمون کتبی ■، آزمون عملی<sup>⑨</sup>، آزمون شفاهی □، ارایه پروژه □،

ارایه نمونه کار □ و..... سایر روشها با ذکر مورد.....



دوره کار دانی فنی نقشه کشی صنعتی

عملی	نظری	
۱	۲	واحد
۶۴	۳۲	ساعت

نام درس: نقشه کشی ترکیبی

پیش نیاز: نقشه کشی اجزاء

الف: هدف درس: توانایی رسم نقشه ترکیبی ، انفجراری ، نقشه برداری از قطعه

ب: سر فصل آموزشی:

ردیف	رئوس مطالب و ریز محتوا		
	عملی	نظری	رئوس مطالب
۱	-	۱	مروری بر نقشه کشی اجزاء مقدمه
۲	۲	۲	نقشه های سوار شده (مونتاژ) ، اصول سوار کردن قطعات (یادآوری و تکمیل) تمرینهای مناسب
۳	۲	۲	جدول ترکیبی ، وظایف آن در نقشه ، چگونگی محتوایی و تکمیل، تمرینهای مناسب
۴	۱۸	۴	نقشه انفجراری رسم نقشه انفجراری و اصول ترسیم آن (نوع تصویر مجسم ، جاگذاری نماها، ایجاد هماهنگی ، شماره گذاری ، چگونگی همپوشانی ، ....) ، رسم و تکمیل جدول ترکیبی
۵	۴	۴	اسکج برداری یادآوری اصول اسکج برداری ، اندازه گذاری اسکج با انتخاب مبنای مناسب ، چگونگی بازنگری و رفع اشکال
۶	۲	۲	اندازه برداری چگونگی اندازه برداری از یک قطعه صنعتی و انتقال آن بر روی اسکج ( در اینجا دادن حداقل یک روش کار برای رسیدن به یک اسکج کامل الزامی است)
۷	۲	۲	تهیه نقشه چگونگی تهیه نقشه استاندارد از اسکج های تهیه شده
۸	۱۴	۶	نقشه نهایی ارائه نقشه نهایی با نیازهای لازم برای ساخت ( پرداختها ، تولرانسها ، انطباقات ، تولرانسهای هندسی) توجه شود که درج تولرانس هندسی در نقشه بستگی به شرایط و در خواستها دارد که بحث کامل در این زمینه لازم است
۹	۴	۱	بادامک بادامک ، اهمیت ، تعریف ، کاربرد
۱۰	۲	۲	منحنی ها منحنی های رایج در ساخت بادامک ها
۱۱	۸	۲	بادامک های صفحه ای بادامک های صفحه ای
۱۲	۴	۲	بادامک غیر صفحه بادامک های غیر صفحه ای
۱۳	۲	۲	بايكاني نقشه چگونگی نگهداری نقشه

ج: منبع درسی: ((مؤلف / مترجم)، عنوان منبع، ناشر، سال انتشار)) :

حداقل دو منبع فارسی و یک منبع لاتین:

یادداشت: در پایان این درس بایستی هر دانشجو یک نقشه قابل اجرا و دقیق از یک قطعه صنعتی (با انتخاب استاد) را ارائه دهد. ترسیم روی کاغذ کالک و با مرکب خواهد بود. (کار رایانه ای به هیچ عنوان قابل قبول نیست)



د: استانداردهای آموزشی (شرایط آموزشی و یادگیری مطلوب) درس: نقشه کشی ترکیبی		
۱- ویژگی های مدرس: (درجه علمی - سوابق تخصصی و تجربی):		
- حداقل مدرک تحصیلی دانشگاهی، نام رشته ارشته های تحصیلی متجانس: کارشناسی ارشد	■ خوب	□ عالی
- گواهی نامه ها و یا دوره های آموزشی مورد نیاز:	■ خوب	□ عالی
- حداقل ساله تدریس مرتبط (به سال): سه سال	■ خوب	□ عالی
- حداقل سابقه تخصصی در حوزه شغلی مورد نظر (با ذکر حوزه شغلی به سال):	■ خوب	□ عالی
- میزان تسلط به زبان انگلیسی: عالی	■ خوب	□ عالی
- میزان تسلط به رایانه: عالی	■ خوب	□ عالی
- سایر ویژگی ها با ذکر موارد:	■ خوب	□ عالی
۲- مساحت، تجهیزات و وسائل مورد نیاز (براساس کلاس ۲۵ نفره و گروههای آزمایشگاهی و کارگاهی (کار عملی) ۲ نفره)		
- مساحت مورد نیاز: ۱- کلاس □ مترمربع، ۲- آزمایشگاه □ مترمربع، ۳- کارگاه <sup>⑥</sup> □ مترمربع، ۴- عرصه □ مترمربع، ۵- مزرعه □ مترمربع و سایر موارد با ذکر نام و مقدار	■ خوب	□ عالی
- فهرست ماشین آلات و تجهیزات، وسائل و امکانات مورد نیاز:	■ خوب	□ عالی
-۱	-۴	-۷
-۲	-۵	-۸
-۳	-۶	-۹
و...		
۳- روش تدریس وارائه درس: سخنرانی ■، مباحثه ای □، تمرین و تکرار □، آزمایشگاهی □، کارگاهی ■، پژوهشی گروهی □، مطالعه موردي □، بازدید □، فیلم و اسلاید □ و سایر با ذکر مورد.....		
۴- نحوه ارزیابی درس با توجه به هدف تعریف شده: آزمون کتبی ■، آزمون عملی ■ آزمون شفاهی □، ارایه پروژه □، ارایه نمونه کار □ و..... سایر روشها با ذکر مورد.....		



**دوره کار دانی فنی نقشه کشی صنعتی**

نام درس: نقشه کشی اجرایی  
پیش نیاز: نقشه کشی ترکیبی

عملی	نظری	
۱	۱	واحد
۶۴	۱۶	ساعت

الف: هدف درس: توانایی ارائه نقشه اجرایی برای یک پروژه

ب: سرفصل آموزشی:

ردیف	رئوس مطالب و ریز محتوا	زمان آموزش (ساعت)	
		عملی	نظری
۱	یادآوری کلیات نقشه کشی ترکیبی	-	۱
۲	تعاریف مقدماتی در مورد مکانیزم و ماشین	-	۱
۳	بررسی مکانیزم‌های اصلی معروف مربوط به جک ، گیره ، گیگ ، فیکسچر ، قالب برش ، قالب خم ، پولی کش ، دریچه اطمینان ، بادامک ، رنده گیر ، ضامن (بادو نمونه از هر کدام)	۲۰	۳
۴	نقشه اجرایی ، ویژگی‌ها و محتوای کلی (با ارائه یک نمونه کامل) و رسم و تکمیل یک نقشه اجرایی کامل از یک مکانیزم موجود	۲۰	۱,۵
۵	رسم نقشه اجرایی	۴	۱,۵
۶	پروژه و ویژگی‌های آن ، ارائه نمونه ها	-	۱
۷	نقشه برداری	-	۲
۸	کسب اطلاعات	-	۰,۵
۹	تبديل نقشه از فرجه سوم به فرجه اول ، چگونگی تبدیل واحدها و انتخاب تقریبی‌های مناسب ، ارائه نمونه ها ، تمرین	۱۰	۱
۱۰	نقشه ساختمان	۶	۲
۱۱	نقشه برق	۴	۱
۱۲	گزارش	-	۰,۵
الف	الف	-	-
ب	ب	-	-

ج: منبع درسی: ((مؤلف/مترجم)، عنوان منبع، ناشر، سال انتشار)) :

حدائق دو منبع فارسی و یک منبع لاتین:



## دوره کار دانی فنی نقشه کشی صنعتی

یادداشت: در پایان این درس بایستی یک پروژه کامل در قالب یک نقشه اجرایی شامل تمام نقشه های لازم ، به همراه چگونگی تهیه و تکمیل اطلاعات (به صورت گزارش ضمیمه) از طرف هر دانشجو ارائه شود ( به صورت انفرادی )، پروژه می تواند مربوط به مکانیزم معین شده از طرف استاد و حتماً با نقشه برداری از اصل مجموعه در ساعت خارج از کلاس انجام شود

### د: استانداردهای آموزشی (شرایط آموزشی و یادگیری مطلوب) درس: نقشه کشی اجرایی

۱- **ویژگی های مدرس:** (درجه علمی - سوابق تخصصی و تجربی):

- حداقل مدرک تحصیلی دانشگاهی، نام رشته/رشته های تحصیلی متجانس: کارشناسی ارشد

- گواهی نامه ها و یا دوره های آموزشی مورد نیاز:

- حداقل سابقه تدریس مرتبط (به سال): سه سال

- حداقل سابقه تخصصی در حوزه شغلی مورد نظر (با ذکر حوزه شغلی به سال):

■ خوب ■ میزان تسلط به زبان انگلیسی: عالی □

■ خوب ■ میزان تسلط به رایانه: عالی □

- سایر ویژگی ها با ذکر موارد:

### ۲- مساحت، تجهیزات و وسائل مورد نیاز (براساس کلاس ۲۵ نفره و گروههای آزمایشگاهی و کارگاهی (کار عملی) ۲ نفره)

- مساحت مورد نیاز: ۱- کلاس □ مترمربع، ۲- آزمایشگاه □ مترمربع، ۳- کارگاه □ مترمربع، ۴- عرصه □ مترمربع، ۵- مزرعه □ مترمربع و سایر موارد با ذکر نام و مقدار

- فهرست ماشین آلات و تجهیزات، وسائل و امکانات مورد نیاز:

۱- ۷ ۴- ۷

۲- ۸ ۵- ۸

۳- ۹ ۶- ۹

و...

### ۳- روش تدریس وارائه درس: سخنرانی ■، مباحثه ای □، تمرین و تکرار □، آزمایشگاهی □، کارگاهی ■، پژوهشی گروهی □، مطالعه

موردی □، بازدید □، فیلم و اسلاید □ و

سایر با ذکر مورد.....

### ۴- نحوه ارزیابی درس با توجه به هدف تعریف شده: آزمون کتبی ■، آزمون عملی ⑧، آزمون شفاهی □، ارایه پروژه □،

ارایه نمونه کار□ و..... سایر روشهای با ذکر مورد.....



دوره کار دانی فنی نقشه کشی صنعتی

عملی	نظری			نام درس: نقشه کشی با رایانه دو بعدی پیش نیاز / هم نیاز: ندارد
۱	۱	واحد		
۴۸	۱۶	ساعت		
الف: هدف درس : توانایی انجام ترسیمات دو بعدی با رایانه و تکمیل آنها به صورت استاندارد و نگهداری و چاپ آن				
ب: سر فصل آموزشی:				
ردیف	رئوس مطالب و ریز محتوا	ریز محتوا	رئوس مطالب	زمان آموزش (ساعت)
عملی	نظری			
-	۱	چگونگی انتخاب رایانه و نرم افزار مناسب برای انجام کار با توجه به نیازها	نرم افزار	۱
۱۰	۲	آموزش نرم افزار روز برای رسم نقشه، ایجاد پوشش، دستورهای ترسیمی	آموزش	۲
۳	۱	ایجاد پوشش و چگونگی نگهداری نقشه	پوشش	۳
۶	۳	دستورهای ترسیمی مقدماتی	ستورها	۴
۶	۱	دستورهای ویرایشی	ویرایش	۵
۶	۲	دستورهای ترسیمی تکمیلی	مارد تکمیل	۶
۸	۲	اندازه گذاری	اندازه گذاری	۷
۴	۲	دستورات ویرایش تکمیلی	ویرایش نهایی	۸
۳	۱	تنظیم نرم افزار مطابق نیازها	تنظيم	۹
۲	۱	چیدمان و چاپ نقشه	چیدمان	۱۰
ج: منبع درسی: ((مؤلف/ مترجم)، عنوان منبع، ناشر، سال انتشار) :				
حداقل دو منبع فارسی و یک منبع لاتین:				

یادداشت: ۱- در تمام مراحل ترسیم بایستی استانداردها با دقت رعایت شود

یادداشت: ۲- بایستی هر آموزش هدفمند باشد. بنابراین کارهای حجمی و سنگین پیشنهاد نمی شود



د: استانداردهای آموزشی (شرایط آموزشی و یادگیری مطلوب) درس: نقشه کشی با رایانه دو بعدی		
۱- ویژگی های مدرس: (درجه علمی - سوابق تخصصی و تجربی):		
- حداقل مدرک تحصیلی دانشگاهی، نام رشته ارشته های تحصیلی متوجهان: کارشناسی ارشد		
- گواهی نامه ها و یا دوره های آموزشی مورد نیاز:		
- حداقل ساله تدریس مرتبط (به سال): سه سال		
- حداقل سابقه تخصصی در حوزه شغلی مورد نظر (با ذکر حوزه شغلی به سال):		
■ خوب ■ میزان تسلط به زبان انگلیسی: عالی		
■ خوب ■ میزان تسلط به رایانه: عالی		
- سایر ویژگی ها با ذکر موارد:		
۲- مساحت، تجهیزات و وسایل مورد نیاز (براساس کلاس ۲۵ نفره و گروههای آزمایشگاهی و کارگاهی (کار عملی) ۲ نفره)		
- مساحت مورد نیاز: ۱- کلاس □ مترمربع، ۲- آزمایشگاه □ مترمربع، ۳- کارگاه □ مترمربع، ۴- عرصه □ مترمربع، ۵- مزرعه □ مترمربع و سایر موارد با ذکر نام و مقدار		
- فهرست ماشین آلات و تجهیزات، وسایل و امکانات مورد نیاز:		
-۷	-۴	-۱
-۸	-۵	-۲
-۹	-۶	-۳
... و ...		
۳- روش تدریس وارائه درس: سخنرانی ■، مباحثه ای □، تمرین و تکرار □، آزمایشگاهی ■، کارگاهی □، پژوهشی گروهی □، مطالعه موردي □، بازدید □، فیلم و اسلاید □ و سایر با ذکر مورد.....		
۴- نحوه ارزیابی درس با توجه به هدف تعریف شده: آزمون کتبی ■، آزمون عملی ⑥، آزمون شفاهی □، ارایه پروژه □، ارایه نمونه کار □ و ..... سایر روشها با ذکر مورد.....		



دوره کار دانی فنی نقشه کشی صنعتی

عملی	نظری		
۱	۱	واحد	
۴۸	۱۶	ساعت	

نام درس: نقشه کشی با رایانه سه بعدی  
پیش نیاز: نقشه کشی با رایانه دو بعدی

الف: هدف درس : توانایی ترسیمات سه بعدی و رسم نقشه اجرایی با رعایت دستورات استاندارد

ب: سر فصل آموزشی:

زمان آموزش (ساعت)		رئوس مطالب و ریز محتوا		ردیف
عملی	نظری	ریز محتوا	رئوس مطالب	
۱	۱	یادآوری ضروری از نقشه کشی رایانه ای دو بعدی	یادآوری	۱
۲	۲	آشنایی با محیط های سه بعدی	محیط سه بعدی	۲
۲	۱	دستگاه های مختصاتی (نم افزار انتخابی روز)	دستگاه مختصات	۳
۴	۱	انواع مدل سه بعدی	مدلهای	۴
۴	۱	ایجاد مدل های حجمی استاندارد	مدل حجمی	۵
۶	۱	سایه زنی (با توجه به جنس قطعه و سایر موارد)	سایه	۶
۴	۱	نور پردازی	نور	۷
۱۰	۴	نقشه انفجاری چگونگی هماهنگی اجزاء	رسم انفجاری	۸
۱۰	۲	ترسیم نقشه ترکیبی	رسم ترکیبی	۹
۵	۲	رسم نقشه اجرایی	رسم اجرایی	۱۰

ج: منبع درسی: ((مؤلف/مترجم)، عنوان منبع، ناشر، سال انتشار) :

حداقل دو منبع فارسی و یک منبع لاتین:

یادداشت: تاکید کلی آنست که اصول استاندارد رسم نقشه ، بایستی رعایت شود



د: استانداردهای آموزشی (شرایط آموزشی و یادگیری مطلوب) درس: نقشه کشی با رایانه سه بعدی

۱- ویژگی های مدرس: (درجه علمی - سوابق تخصصی و تجربی):

- حداقل مدرک تحصیلی دانشگاهی، نام رشته/رشته های تحصیلی متজانس: کارشناسی ارشد

- گواهی نامه ها و یا دوره های آموزشی مورد نیاز:

- حداقل سال پیش تدریس مرتبط (به سال): سه سال

- حداقل سابقه تخصصی در حوزه شغلی مورد نظر (با ذکر حوزه شغلی به سال):

■ خوب ■ میزان تسلط به زبان انگلیسی: عالی

■ خوب ■ میزان تسلط به رایانه: عالی

- سایر ویژگی ها با ذکر موارد:

۲- مساحت، تجهیزات و وسایل مورد نیاز (براساس کلاس ۲۵ نفره و گروههای آزمایشگاهی و کارگاهی (کار عملی) ۲ نفره)

- مساحت مورد نیاز: ۱- کلاس □ مترمربع، ۲- آزمایشگاه □ مترمربع، ۳- کارگاه □ مترمربع، ۴- عرصه □ مترمربع، ۵- مزرعه □ مترمربع و

سایر موارد با ذکر نام و مقدار

- فهرست ماشین آلات و تجهیزات، وسایل و امکانات مورد نیاز:

-۷ -۴ -۱

-۸ -۵ -۲

-۹ -۶ -۳

و...

۳- روش تدریس وارائه درس: سخنرانی ■، مباحثه ای □، تمرین و تکرار □، آزمایشگاهی □، کارگاهی □، پژوهشی گروهی □، مطالعه

موردی □، بازدید □، فیلم و اسلاید □ و

سایر با ذکر مورد.....

۴- نحوه ارزیابی درس با توجه به هدف تعریف شده: آزمون کتبی ■، آزمون عملی ■ آزمون شفاهی □، ارایه پروژه □،

ارایه نمونه کار □ و..... سایر روشها با ذکر مورد.....



دوره کاردانی فنی نقشه کشی صنعتی

عملی	نظری		نام درس: هندسه ترسیمی پیش نیاز / هم نیاز: ندارد
۱	۱	واحد	
۶۴	۱۶	ساعت	
الف: هدف درس: آشنایی با هندسه های مسطحه ، فضایی و ترسیمی و کاربرد آنها در ترسیمات فنی			
ب: سر فصل آموزشی:			
زمان آموزش (ساعت)		رئوس مطالب و ریز محتوا	ردیف
عملی	نظری	ریز محتوا	رئوس مطالب
-	۰,۵	موضوع هندسه ، تعریف ، کاربرد	هندسه ۱
-	۰,۲۵	مفاهیم اولیه و تعاریف مقدماتی	تعاریف ۲
۱	۰,۵	نقشه ، خط ، رویه ، سطح ، شکل ، جسم ، حجم ، قضیه ، برهان ، فضا ، سطح هندسی ، سطح غیر هندسی	اصطلاحات ۳
-	۰,۲۵	خط ، نیم خط ، پاره خط	خط مستقیم ۴
۰,۵	۰,۲۵	هندسه اقلیدسی و اصول آن با تاریخچه مختصر	هندسه اقلیدسی ۵
-	۱,۲۵	هندسه مسطحه ، اشکال مهم هندسی و تعاریف مربوط به مثلث ، مربع ، مستطیل ، لوزی ، متوازی الاضلاع ، ذوزنقه ، چند ضلعی ، دایره ، بیضی ..... و اجزاء آنها	هندسه مسطح ۶
۱	۱,۵	قضایای مهم - قضیه تالس ، زاویه محاطی و قضایای آن ، همسایه ها در مثلث ، قضایای فیتا گور (فیثاغورس) ویژگی های مهم اشکال هندسی ، حل مسائل نمونه ، مسائل اضافی	قضایای مهم ۷
۲	۱,۲۵	هندسه فضایی ، احجام مهم و تعاریف مربوطه (منشور ، هرم ، استوانه ، مخروط ، کره ، حلقه ) بررسی دقیق احجام دورا، کاربردها و بررسی ویژگی ها و اجزاء آنها (استوانه ، مخروط ، کره ، حلقه )	هندسه فضایی ۸
-	۱	بررسی مقاطع استوانه و صفحه ، مقاطع مخروط و صفحه به همراه تعاریف مقاطع مخروطی	مقاطع ۹
۸	۱,۵	قضایای مهم و کاربرد آنها در ارتباط با تصاویر زاویه قائم ، زاویه دو صفحه ، تصاویر دو خط متوازی ، برخورد سه صفحه ، قضیه تالس در فضا ، چگونگی خط و صفحه عمود بر هم ، قضایای مربوط به خط و صفحه عمود بر هم ، قضایای مربوط به خط و صفحه موازی و شرایط توازی دو صفحه ، فاصله دو خط ، فاصله دو صفحه موازی ، عمود مشترک دو خط ، کنج سه قائم ، تسطیح کنج سه قائم (یا فرجه) ، مسائل نمونه مسائل تکمیلی	قضایا در هندسه فضایی ۱۰
۲	۱,۲۵	موضوع هندسه ترسیمی ، برتری تصاویر ترسیمی بر تصاویر فضایی (تصاویر دو بعدی بر سه بعدی) و تاریخچه مختصر از پیدایش آن نمایش نقطه و وضعیت آن نسبت به دو صفحه عمود بر هم ، نسبت به سه صفحه عمود بر هم (فرجه اول)	هندسه ترسیمی ۱۱
۲	۰,۵	خط ، حالات مختلف آن نسبت به صفحات تصویر ، ویژگی های هر خط	خط



**دوره کارданی فنی نقشه کشی صنعتی**

-	۰,۲۵	اندازه حقیقی خط یا صفحه و ارزش آن در کارفنی	اندازه حقیقی	۱۲
۴	۰,۷۵	روشهای تعیین اندازه حقیقی خط با استفاده از روشهای دوران و ترسیم ، آثار خط	روشهای	۱۳
۴	۰,۷۵	صفحه ، حالات مختلف صفحه نسبت به صفحات تصویر با انواع صفحه و ویژگی های آنها	صفحه	۱۴
۶	۰,۷۵	تعییر صفحه و استفاده از آن برای تعیین اندازه واقعی صفحات نیمه خاص و غیرخاص	تعییر صفحه	۱۵
۳	۰,۵	روابط خط و صفحه ، دید و ندید بودن نقطه نسبت به صفحه ، اصول دید و ندید کردن	نقطه و صفحه	۱۶
۶,۵	۰,۷۵	روابط خط و صفحه ، تعیین نقطه برخورد با روشهای خط کمکی ، تعییر صفحه برای حالت های خاص و غیر خاص (دلخواه ) ، دید و ندید کردن	خط و صفحه	۱۷
۱۲	۱	اوپرای دو صفحه نسبت به هم، حالات خاص و دلخواه ، تعیین برخورد ، دید و ندید	دو صفحه	۱۸
۱۲	۰,۷۵	برخورد صفحه و جسم ، برخورد صفحه و منشور ، هرم، استوانه ، مخروط ، کره ، زانو، با تعیین اندازه حقیقی برش در حالات نیمه خاص	صفحه و جسم	۱۹

ج: منبع درسی: ((مؤلف/مترجم)، عنوان منبع، ناشر، سال انتشار)) :

حداقل دو منبع فارسی و یک منبع لاتین:

توجه:۱- برخورد دو صفحه با روشهای خط کمکی و صفحه کمکی و تعییر صفحه انجام شود

توجه:۲- در تمام موارد بایستی ارائه مطالب ابتدا با شکل فضایی و سپس با نقشه (شکل ترسیمی) انجام شود . نقشه های نمونه داده و تمرینات لازم از دانشجو خواسته می شود



د: استانداردهای آموزشی (شرایط آموزشی و یادگیری مطلوب) درس: هندسه ترسیمی

- ## ۱- ویژگی های مدرس: (درجه علمی - سوابق تخصصی و تجربی):

- حداقل مدرک تحصیلی دانشگاهی، نام رشته/رشته های تحصیلی متজانس: کارشناسی ارشد

- گواهی نامه ها و یا دوره های آموزشی مورد نیاز:

- حداقل سایقه تدریس مرتبط (به سال): سه سال

- حداقل سابقه تخصصی در حوزه شغلی مورد نظر (با ذکر حوزه شغلی، یه سال):

- میزان تسلط به زبان انگلیسی: عالی

- میزان تسلط به رایانه: عالی

- سایر ویژگی‌ها با ذکر موارد:

-۲- مساحت، تجهیزات و وسایل مورد نیاز (براساس کلاس ۲۵ نفره و گروههای آزمایشگاهی، و کارگاهی (کار عمل)، ۲ نفره)

- مساحت مورد نیاز: ۱- کلاس  $\square$  مترمربع، ۲- آزمایشگاه  $\square$  مترمربع، ۳- کارگاه  $\square$  مترمربع، ۴- عرصه  $\square$  مترمربع، ۵- مراقبه  $\square$  مترمربع و سایر

موارد یا ذکر نام و مقدار

- فهرست ماشین‌آلات و تجهیزات، وسایل و امکانات مورد نیاز:

-v -f -l

-A -B -C

-9 -6 -3

4

**۳- روش تدریس وارانه درس: سخنرانی مباحثه ای، تمرين و تکرار، آزماسنگاه، کارگاه، پژوهش، گروهی، مطالعه**

موردی، بازدید، فیلم و اسلاید و

سایر یادک موارد

۴- نحوه ارزیابی درس با توجه به هدف تعریف شده: آزمون کتبی، آزمون عملی<sup>(۸)</sup>، آزمون شفاهی، ابیه بوده‌است.

..... ارایه نمونه کار و ..... سار دوشها با ذکر مورد



دوره کاردانی فنی نقشه گشی صنعتی

عملی	نظری		
۱	۱	واحد	
۶۴	۱۶	ساعت	

نام درس: هندسه برخورد  
پیش نیاز: هندسه ترسیمی

الف: هدف درس توانایی بکار گیری اصول هندسه ترسیمی در تعیین برخوردها و گسترش احجام

ب: سر فصل آموزشی:

ردیف	رئوس مطالب	رئوس مطالب و ریز محتوا		زمان آموزش (ساعت)
		ریز محتوا	عملی نظری	
۱	یادآوری	یادآوری و تکمیل برخورد خط و صفحه ، برخورد دو صفحه ، برخورد خط و جسم ، برخورد صفحه و جسم	- ۱	
۲	برخورد	برخورد احجام و اصول تعیین فصل مشترکها	- ۱	
۳	دومنشور	برخورد دو منشور ، در حالات گوناگون ، نقشه نمونه ، مثالهای کاربردی ، تمرین	۳.۵ ۰.۷۵	
۴	منشور و هرم	برخورد منشور و هرم ، در حالات گوناگون ، نقشه نمونه ، مثالهای کاربردی ، تمرین	۴ ۰.۷۵	
۵	دو هرم	برخورد دو هرم ، در حالات گوناگون ، نقشه نمونه ، مثالهای کاربردی ، تمرین	۴ ۰.۷۵	
۶	استوانه‌ی	برخورد استوانه و استوانه ، در حالات گوناگون ، نقشه نمونه ، مثالهای کاربردی ، تمرین	۴ ۰.۷۵	
۷	منشور و استوانه	برخورد منشور و استوانه ، در حالات مختلف ، نقشه نمونه ، مثالهای کاربردی ، تمرین	۲.۵ ۰.۷۵	
۸	استوان و هرم	استوانه و هرم ، در حالات گوناگون ، نقشه نمونه ، نمونه‌های کاربردی ، تمرین	۲.۵ ۰.۷۵	
۹	استوانه و کره	برخورد استوانه و کره ، در حالات مختلف ، نقشه نمونه ، نمونه‌های کاربردی ، تمرین	۲.۵ ۰.۵	
۱۰	منشور و مخروط	برخورد منشور و مخروط ، در حالات گوناگون ، نقشه نمونه ، نمونه‌های کاربردی ، تمرین	۳.۵ ۰.۷۵	
۱۱	استوانه و مخروط	برخورد استوانه و مخروط ، در حالات گوناگون ، نقشه نمونه ، نمونه‌های کاربردی ، تمرین	۴ ۰.۷۵	
۱۲	دو مخروط	برخورد دو مخروط ، در حالات گوناگون ، نقشه نمونه ، نمونه‌های کاربردی ، تمرین	۴ ۰.۷۵	
۱۳	مخروط و کره	مخروط و کره ، در حالات گوناگون ، نقشه نمونه ، نمونه‌های کاربردی ، تمرین	۲.۵ ۰.۵	
۱۴	استوانه و زانو	استوانه و زانو ، در الحالات گوناگون ، نقشه نمونه ، نمونه‌های کاربردی ، تمرین	۳.۵ ۰.۷۵	
۱۵	مخروط و زانو	مخروط و زانو ، در الحالات گوناگون ، نقشه نمونه ، نمونه‌های کاربردی ، تمرین	۳.۵ ۰.۷۵	
۱۶	گسترش	گسترش، تعریف و قواعد مربوطه به همراه اصول گسترش ، نکته‌های اجرایی	- ۰.۷۵	
۱۷	گسترش‌ها	گسترش منشور ، استوانه ، هرم ، مخروط ، کره در حالتهای ساده و برش خوردن. با صفحه	۴ ۰.۷۵	
۱۸	گسترش برخورد	گسترش برخوردهای استوانه و استوانه ، استوانه و مخروط (در همه موارد استوانه و مخروط دوار	۴ ۰.۷۵	
۱۹	گسترش زانوها	گسترش زانوها در الحالات مختلف ، در تمام موارد حالات گوناگون بررسی و نقشه‌های نمونه ارائه می شود و تمرینات مناسب داده می شود	۸ ۱	
۲۰	سطح تابدار	سطح تابدار (خط دار) تعریف یک سطح تابدار ، چگونگی به وجود آمدن	- ۰.۵	



دوره کاردانی فنی نقشه کشی صنعتی

-	۰,۵	انواع سطح تابدار (خط دار)، نیازهای اولیه برای ترسیم یک سطح تابدار، موارد کاربرد در صنعت، نمونه های کاربردی، نقشه های نمونه	تابدار	۲۱
۴	۰,۵	ترسیم سطوح (با سه خط راهنمایی)، (با دو خط و یک صفحه)، (یک خط و یک صفحه و یک زاویه)، (مارپیچ ها)، (با سه دایره راهنمایی) و نامهای صنعتی آنها	ترسیم سطوح	۲۲
ج: منبع درسی: ((مؤلف/متترجم)، عنوان منبع، ناشر، سال انتشار)):				حداقل دو منبع فارسی و یک منبع لاتین:

یادداشت: ۱- در تمامی موارد استوانه و مخروط دوار است و حل مسائل را می توان با استفاده از روش‌های خط کمکی، صفحه کمکی و کره کمکی با توضیح کامل در هر مورد انجام داد (روش‌های خط کمکی، صفحه کمکی و کره کمکی و امكان استفاده از آنها در هر مسئله با دقیقت بررسی و دسته بندی شود)

یادداشت: ۲- در تمام موارد ارائه نمونه های کاربردی الزامی است، تمرین بهتر است نمونه ای از ارزشیابی پایانی ارائه شود



د: استانداردهای آموزشی (شرایط آموزشی و یادگیری مطلوب) درس: هندسه برخورد

۱- ویژگی های مدرس: (درجه علمی - سوابق تخصصی و تجربی):

- حداقل مدرک تحصیلی دانشگاهی، نام رشته ارشته های تحصیلی متوجهان: کارشناسی ارشد

- گواهی نامه ها و یا دوره های آموزشی مورد نیاز:

- حداقل سابقه تدریس مرتبط (به سال): سه سال

- حداقل سابقه تخصصی در حوزه شغلی مورد نظر (با ذکر حوزه شغلی به سال):

■ خوب ■ میزان تسلط به زبان انگلیسی: عالی □

■ خوب ■ میزان تسلط به رایانه: عالی □

- سایر ویژگی ها با ذکر موارد:

۲- مساحت، تجهیزات و وسائل مورد نیاز (براساس کلاس ۲۵ نفره و گروههای آزمایشگاهی و کارگاهی (کارعملی) ۲ نفره)

- مساحت مورد نیاز: ۱- کلاس □ مترمربع، ۲- آزمایشگاه □ مترمربع، ۳- کارگاه<sup>⑧</sup> □ مترمربع، ۴- عرصه □ مترمربع، ۵- مزرعه □ مترمربع و سایر موارد با ذکر نام و مقدار

- فهرست ماشین آلات و تجهیزات، وسائل و امکانات مورد نیاز:

-۷ -۴ -۱

-۸ -۵ -۲

-۹ -۶ -۳

....

۳- روش تدریس وارائه درس: سخنرانی ■، مباحثه ای □، تمرین و تکرار □، آزمایشگاهی ■، کارگاهی ■، پژوهشی گروهی □، مطالعه

موردی □، بازدید □، فیلم و اسلاید □ و

سایر با ذکر مورد.....

۴- نحوه ارزیابی درس با توجه به هدف تعریف شده: آزمون کتبی ■، آزمون عملی ■، آزمون شفاهی □، ارایه پروژه □،

ارایه نمونه کار□ و..... سایر روشهای با ذکر مورد.....



دوره کاردانی فنی نقشه کشی صنعتی

عملی	نظری			نام درس: طراحی قید و بند پیش نیاز: نقشه کشی ترکیبی
۱	۱	واحد		
۴۸	۱۶	ساعت		
الف: هدف درس : توانایی طراحی قید و بند برای قطعات				
ب: سرفصل آموزشی:				
زمان آموزش (ساعت)			رئوس مطالب و ریز محتوا	ردیف
عملی	نظری		ریز محتوا	رئوس مطالب
-	.۵		مقدمه، تولید ابجده، مزایا و نیازها	تولید ۱
-	.۵		دسته بندی ، ماشینها ، بررسی توانایی ها و اهداف از آنها	دسته بندی ماشینها ۲
-	.۵		ماشینهای تولیدی ، نیمه تولیدی و قطعه ساز	ماشینهای تولیدی ۳
-	.۵		نقش قید (راهنما ، جیگ) و بند (فیکسچر ، بست ) در افزایش توانایی های ماشینها	نقش قید و بند ۴
-	.۵		تعاریف برای قید (راهنما ، جیگ) و بند ( بست ، فیکسچر )	تعاریف ۵
-	.۵		وسایل کنترل ، حدود و انطباقات	وسایل کنترل ۶
-	.۵		مواد مورد مصرفی در ساخت قید و بند( با نام و مشخصه های تجاری	جنس مواد ۷
۱	.۵		چگونگی نمایش قطعه کار در راهنمای بند	نمایش قطعه ۸
۲	۱		موقعیت دهی ، وظیفه سیستم موقعیت دهنده ، درجات آزادی ، ویژگیهای کاربردی موقعیت دهی ، گزینش بهترین موقعیت دهنده ، موقعیت دهی غیر ضروری	موقعیت دهی ۹
-	.۵		اصل موقعیت دهی شش نقطه ای	اصل موقعیت دهی ۱۰
-	.۵		موقعیت دهنده های استوانه ای ، مخروطی و $V$ شکل و کاربردهای آنها	موقعیت دهنده ۱۱
-	.۵		گیره بندی ، تعريف و شرایط و وضعیت گیره نسبت به قطعه کار	گیره بندی ۱۲
۴	.۵		طراحی گیره	طراحی ۱۳
۷	۱		انواع گیره ساده ( روینده ها ) ، گیره کناری ( لبه ای گوه ای ) ، چفتی ، چفتی دوطرفه ، صفحه ای ، مهره های دستی ، مهره های سریع ، بالشتک لغزشی ، واشر لولایی ، واشر $C$ شکل ( شکاف دار ) ، واشر کروی ، نمونه ها ، تمرین	انواع گیره ۱۴
۶	۱		گیره ها: قابل برداشتنی با پیچ های لولایی ، معادل کننده برای بستن دو قطعه کار ، معادل کننده برای بستن چهار قطعه کار ، مجهز به سیستم خارج از مرکز ، بادامکی ، قفلی نمونه ها و تمرین	گیره قابل برداشتن ۱۵
-	.۵		قید (جیگ) سوراخکاری ، موار استفاده	قید ۱۶
۷	۱		انواع بوش و تولرانس های آنها ، بوش ثابت سوراخکاری ، سوراخکاری ویژه ، قابل تعویض ، لغزنده ،	بوش ۱۷



دوره کاردانی فنی نقشه کشی صنعتی

		مواد مصرفی در ساخت آنها ، تمرین		
۶	۱	انواع جیگ ، صفحه ای ، ناودانی ، موضعی ، میله ای زاویه دار ، قابلمه ای ، وارونه ، چفتی ، جعبه ای ، ارائه نمونه ها ، تمرین	انواع جیک	۱۸
-	۱	بندهای فرزکاری(فیکسچر) ، نصب چگونگی نیروی براده برداری ، ویژگی آن با توجه به نوع براده برداری ، قطعه تنظیم کننده ، زبانه	فیکسچر فرز	۱۹
۴	۱	فرزکاری ، دوطرفه ، گروهی ، خطی ، پاندولی(نوسانی) ، مجهز کردن فک های گیره های استاندارد به فک های ویژه ، ارائه نمونه ها ، طراحی با توجه به شکل قطعه و خواسته ها	فرزکاری	۲۰
۲	۱	فیکسچرهای تراشکاری ، تجهیز سه نظام های استاندارد و چهارنظام های تک روی استاندارد به فک های ویژه ، میله های مخروطی شکافدار ، کلت ها	فیکسچر تراش	۲۱
۴	۰,۵	اصول هم محوری فیکسچرتراشکاری با محور دستگاه ، وزنه تعادل نقشه های نمونه ، تمرین	اصول هم محوری	۲۲
۵	۱	جیگ و فیکسچر نشانه گذار تیغه ای ، ساقمه ای ، میله ای با نوک شبیب دار ، میله ای دارای فتر ، میله ای با محرک چرخ شانه ، نمونه ها ، تمرین ارائه جدول و پیوستها	نشانه گذاری	۲۳

ج: منبع درسی: ((مؤلف/مترجم)، عنوان منبع، ناشر، سال انتشار)): گیره بندی ، تعریف و شرایط و وضعیت گیره نسبت به قطعه کار حداقل دو منبع فارسی و یک منبع لاتین:



د: استانداردهای آموزشی (شرایط آموزشی و یادگیری مطلوب) درس: طراحی قید و بند

۱- ویژگی های مدرس: (درجه علمی - سوابق تخصصی و تجربی):

- حداقل مدرک تحصیلی دانشگاهی، نام رشته ارشته های تحصیلی متجانس: کارشناسی ارشد

- گواهی نامه ها و یا دوره های آموزشی مورد نیاز:

- حداقل سابقه تدریس مرتبط (به سال): سه سال

- حداقل سابقه تخصصی در حوزه شغلی مورد نظر (با ذکر حوزه شغلی به سال):

■ خوب ■ میزان تسلط به زبان انگلیسی: عالی

■ خوب ■ میزان تسلط به رایانه: عالی

- سایر ویژگی ها با ذکر موارد:

۲- مساحت، تجهیزات و وسایل مورد نیاز (براساس کلاس ۲۵ نفره و گروههای آزمایشگاهی و کارگاهی (کارعملی) ۲ نفره)

- مساحت مورد نیاز: ۱- کلاس □ مترمربع، ۲- آزمایشگاه □ مترمربع، ۳- کارگاه<sup>⑧</sup> □ مترمربع، ۴- عرصه □ مترمربع، ۵- مزرعه □ مترمربع و سایر موارد با ذکر نام و مقدار

- فهرست ماشین آلات و تجهیزات، وسایل و امکانات مورد نیاز:

-۱  
-۲  
-۳  
-۴  
-۵  
-۶

-۷  
-۸  
-۹

و....

۳- روش تدریس وارائه درس: سخنرانی ■ مباحثه ای □، تمرین و تکرار □، آزمایشگاهی □، کارگاهی ■، پژوهشی گروهی □، مطالعه موردي □، بازدید □، فیلم و اسلاید □ و سایر با ذکر مورد.....

۴- نحوه ارزیابی درس با توجه به هدف تعریف شده: آزمون کتبی ■، آزمون عملی ■، آزمون شفاهی □، ارایه پروژه □، ارایه نمونه کار □ و..... سایر روشها با ذکر مورد.....



دوره کاردادی فنی نقشه کشی صنعتی

عملی	نظری	
۱	۱	واحد
۴۸	۱۶	ساعت

نام درس: قالب فلزی  
پیش نیاز / همنیاز: -

الف: هدف درس : توانایی طراحی قالبهای فلزی ساده

ب: سر فصل آموزشی:

ردیف	رئوس مطالب	رئوس مطالب و ریز محتوا		زمان آموزش (ساعت)
		عملی	نظری	
۱	مقدمه	قالب ، تعریف ، مزایای قالب در تولید ، (برش ، خمش ، فرم ، کشش ، مرکب ، ترکیبی ، مرحله ای و.....)	۱	-
۲	نیم ساخته ها	نیم ساخته های مصرفي در قالب ، چگونگی آماده کردن برای تغذیه قالب	۱	-
۳	تولید با قالب	روش تولید قطعه با قالب ، قیچی کردن ، قطعه زنی ، دوربری زنی ، قطعه زنی ظرفی	۱	-
۴	قالب برش	ساختمان قالب برش ، اجزاء و تشریح وظایف هر کدام (بخش ثابت ، بخش متحرک ، کفشدک ، سنده ، ماتریس ، توپی ، میل راهنمای ....)	۱	-
۵	دستگاه فشار	آشنایی با دستگاه فشار (دستگاه پرس) ضربه ای ، هیدرولیکی ، قدرت آنها و چگونگی بستن قالب	۱	۲
۶	جانمایی	جانمایی ورق و تعارف مربوطه ، پل و کناره و عوامل تعیین کننده ، طراحی جانمایی ، یک ردیفه ، دو ردیفه ، چند ردیفه و محاسبات مربوطه و درصد دوربریزه	۱,۲۵	۴
۷	ایستگاه	ایستگاه بیکار	۰,۲۵	-
۸	متوقف کننده	متوقف کننده ها ، پین ، انگشتی ، پاشنه ای ، اتوماتیک	۰,۵	۲
۹	سننه	سننه کشاده بر ، دستگاه تغذیه ، مرکز یاب و تولارنس آنها و استاندارد آنها	۰,۵	۱
۱۰	لقی گیره	لقی گیر نوار ورق و انواع آن ، ارائه نمونه ها ، تمرینهای لازم	۰,۵	۱
۱۱	تنوری برش	تنوری برش ، لقی پین سننه و ماتریس ، کلیرنس	۱	۲
۱۲	محاسبات برش	محاسبات مربوط به برش ، محیط و سطح برش ، نیروی برش ، نیروی ورق کش ، محاسبه نیروی پران ، تعیین تناز دستگاه پرس ، کاهش نیروی برش ، شبیه در پیشانی سننه ، مقدار شیب ، ارائه نمونه ها ، تمرین (با توجه به شکل قطعه و محاسبات ضروری و طراحی های لازم در سطوح مقدماتی و متوسط	۴	۸
۱۳	جای توپی	تعیین جای توپی ، محاسبه گرانیگاه (مرکز شقل) خطوط ، سطح ، سطوح و تعیین جای نصب توپی	۱	۶
۱۴	قالب خم	آشنایی با قالب خم ، ارائه نمونه ها و اجزاء و ظایف آنها	۱	۶
۱۵	قالب کشش	آشنایی با قالب کشش ، ارائه نمونه ها و اجزاء و ظایف آنها	۱	۶
۱۶	تمرین	این درس با ارائه تمرینها و کارهای مناسب پایانی و جداول لازم در هر مورد همراه خواهد بود.	-	۱۰

چ: منبع درسی: ((مؤلف/ امترجم)، عنوان منبع، ناشر، سال انتشار)): گیره بندی ، تعریف و شرایط و وضعیت گیره نسبت به قطعه کار

حداقل دو منبع فارسی و یک منبع لاتین:



د: استانداردهای آموزشی (شرایط آموزشی و یادگیری مطلوب) درس: قالب فلزی
۱- ویژگی های مدرس: (درجه علمی - سوابق تخصصی و تجربی):
- حداقل مدرک تحصیلی دانشگاهی، نام رشته/رشته های تحصیلی متজانس: کارشناسی ارشد
- گواهی نامه ها و یا دوره های آموزشی مورد نیاز:
- حداقل ساله تدریس مرتبط (به سال): سه سال
- حداقل سابقه تخصصی در حوزه شغلی مورد نظر (با ذکر حوزه شغلی به سال):
<span style="font-size: 1.5em;">■</span> خوب <span style="font-size: 1.5em;">□</span> عالی
- میزان تسلط به زبان انگلیسی: عالی <span style="font-size: 1.5em;">□</span> خوب <span style="font-size: 1.5em;">■</span>
- میزان تسلط به رایانه: عالی <span style="font-size: 1.5em;">□</span>
- سایر ویژگی ها با ذکر موارد:
۲- مساحت، تجهیزات و وسایل مورد نیاز (براساس کلاس ۲۵ نفره و گروههای آزمایشگاهی و کارگاهی (کار عملی) ۲ نفره)
- مساحت مورد نیاز: ۱- کلاس <span style="font-size: 1.5em;">□</span> مترمربع، ۲- آزمایشگاه <span style="font-size: 1.5em;">□</span> مترمربع، ۳- کارگاه <span style="font-size: 1.5em;">□</span> مترمربع، ۴- عرصه <span style="font-size: 1.5em;">□</span> مترمربع، ۵- مزرعه <span style="font-size: 1.5em;">□</span> مترمربع و سایر موارد با ذکر نام و مقدار
- فهرست ماشین آلات و تجهیزات، وسایل و امکانات مورد نیاز:
<span style="font-size: 1.5em;">-۷</span> <span style="font-size: 1.5em;">-۴</span> <span style="font-size: 1.5em;">-۱</span> <span style="font-size: 1.5em;">-۸</span> <span style="font-size: 1.5em;">-۵</span> <span style="font-size: 1.5em;">-۲</span> <span style="font-size: 1.5em;">-۹</span> <span style="font-size: 1.5em;">-۶</span> <span style="font-size: 1.5em;">-۳</span> <span style="font-size: 1.5em;">....</span>
۳- روش تدریس وارائه درس: سخنرانی <span style="font-size: 1.5em;">■</span> مباحثه ای <span style="font-size: 1.5em;">□</span> ، تمرین و تکرار <span style="font-size: 1.5em;">□</span> ، آزمایشگاهی <span style="font-size: 1.5em;">□</span> ، کارگاهی <span style="font-size: 1.5em;">□</span> ، پژوهشی <span style="font-size: 1.5em;">□</span> گروهی <span style="font-size: 1.5em;">□</span> ، مطالعه <span style="font-size: 1.5em;">□</span> ، بازدید <span style="font-size: 1.5em;">□</span> ، فیلم و اسلاید <span style="font-size: 1.5em;">□</span> و سایر با ذکر مورد..... و سایر با ذکر مورد.....
۴- نحوه ارزیابی درس با توجه به هدف تعریف شده: آزمون کتبی <span style="font-size: 1.5em;">■</span> ، آزمون عملی <span style="font-size: 1.5em;">■</span> آزمون شفاهی <span style="font-size: 1.5em;">□</span> ، ارایه پروژه <span style="font-size: 1.5em;">□</span> ، ارایه نمونه کار <span style="font-size: 1.5em;">□</span> و..... سایر روشها با ذکر مورد.....



دوره کاردانی فنی نقشه کشی صنعتی

عملی	نظری																																																																											
۱	۱	واحد																																																																										
۴۸	۱۶	ساعت																																																																										
نام درس: قالب پلاستیک پیش نیاز / همنیاز: نقشه شی																																																																												
الف: هدف درس : -																																																																												
ب: سرفصل آموزشی:																																																																												
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">زمان آموزش (ساعت)</th> <th colspan="2" style="text-align: center; padding: 5px;">رئوس مطالب و ریز محتوا</th> <th style="width: 15%; text-align: center; vertical-align: bottom;">ردیف</th> </tr> <tr> <th style="text-align: center;">عملی</th> <th style="text-align: center;">نظری</th> <th style="text-align: center;">ریز محتوا</th> <th style="text-align: center;">رئوس مطالب</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">۲</td> <td style="text-align: center;">۱</td> <td>کلیات، ماشین های افزار، ریخته گری، رسوب گریف رسوب گیری الکتروشیمیایی، هویتینگ سرد، ریخته گری فشاری، ماشین کاری با اسیارک، مونتاژ و عملیات دستی</td> <td style="text-align: center;">قالب سازی</td> <td style="text-align: center;">۱</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">۴</td> <td style="text-align: center;">۱</td> <td>واژه های فنی پایه، حفره ها و ماهیچه های قالب، نگهدارنده ها، قطعات فرعی قالب، قالب روی صفحات ماشین تزریق</td> <td style="text-align: center;">ساختمان عمومی قالب</td> <td style="text-align: center;">۲</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">۴</td> <td style="text-align: center;">۱</td> <td>کلیات، شبکه پران، مجموعه صفحه پران، انواع روش های پران، عمل پران از نیمه ثابت قالب، راهگاه ش</td> <td style="text-align: center;">سیستم های پران</td> <td style="text-align: center;">۳</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">۴</td> <td style="text-align: center;">۱</td> <td>کلیات، راهگاه، ورودی ها</td> <td style="text-align: center;">سیستم تغذیه</td> <td style="text-align: center;">۴</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">۵</td> <td style="text-align: center;">۲</td> <td>کلیات، سطح جدایش تخت، سطح جایش غیر تخت، آزاد سازی سوح جدایش، تخلیه هوا</td> <td style="text-align: center;">سطح جدایش</td> <td style="text-align: center;">۵</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">۵</td> <td style="text-align: center;">۱</td> <td>کلیات، خنک کاری صفحات قالب نوع اینتگری، خنک کاری مجموعه های اینسرت، نگهدارنده، خنک کاری دیگر قطعات قالب، آب بندها، و اتصالات آب</td> <td style="text-align: center;">خنک کاری قالب</td> <td style="text-align: center;">۶</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">۵</td> <td style="text-align: center;">۲</td> <td>کلیات، سیستم های استاندارد قالب های دو قسمتی، متغیرهای سیستم قالب دو قسمتی، خلاصه، اختلافات با سیستم قالب استاندارد</td> <td style="text-align: center;">سیستم های استاندارد قالب</td> <td style="text-align: center;">۷</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">۳</td> <td style="text-align: center;">۱</td> <td>کلیات، اسپلیت های کشویی، اسپلیت با حرکت زاویه دار، خلاصه، قطعات استاندارد برای قالب های نوع اسپلیتی</td> <td style="text-align: center;">اسپلیت ها</td> <td style="text-align: center;">۸</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">۳</td> <td style="text-align: center;">۱</td> <td>کلیات، شکل های کلی طرح، انواع ماهیچه جانبی و حفره جانبی، قطعات استاندارد قالب</td> <td style="text-align: center;">ماهیچه های جانبی و حفره های جانبی</td> <td style="text-align: center;">۹</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">۳</td> <td style="text-align: center;">۱</td> <td>کلیات، پین فرم دار، ماهیچه های اسپلیتی، ماهیچه های جانبی، پراندن تورفتگی داخلی، قطعات استاندارد قالب با تورفتگی داخلی</td> <td style="text-align: center;">قالب گیری قطعات</td> <td style="text-align: center;">۱۰</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">۳</td> <td style="text-align: center;">۱</td> <td>کلیات، قالب برای قطعات یا رزوه داخلی، قالب ها برای قطعات با رزوه خارجی، ساختمان قالب، قطعات استاندارد برای قالبهای تولید قطعات رزوه دار</td> <td style="text-align: center;">طراحی قالب برای قطعات رزوه دار</td> <td style="text-align: center;">۱۱</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">۳</td> <td style="text-align: center;">۲</td> <td>کلیات، قالب های با طرح تنذیه از زیر، قالب های با سه فضای جدایش، قطعات استاندارد شده قالب های تزریق از زیر</td> <td style="text-align: center;">قالب های با چند فضای جدایش</td> <td style="text-align: center;">۱۲</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">۴</td> <td style="text-align: center;">۲</td> <td>کلیات، انواع نازل ها، قالب ها با واحد راهگاه گرم، قالب با راهگاه عایق بندی شده قالب های با صفحه راهگاه گرم، قطعات استاندارد برای قالب های راهگاه گرم</td> <td style="text-align: center;">قالب های بدون راهگاه</td> <td style="text-align: center;">۱۳</td> </tr> </tbody> </table>				زمان آموزش (ساعت)	رئوس مطالب و ریز محتوا		ردیف	عملی	نظری	ریز محتوا	رئوس مطالب	۲	۱	کلیات، ماشین های افزار، ریخته گری، رسوب گریف رسوب گیری الکتروشیمیایی، هویتینگ سرد، ریخته گری فشاری، ماشین کاری با اسیارک، مونتاژ و عملیات دستی	قالب سازی	۱	۴	۱	واژه های فنی پایه، حفره ها و ماهیچه های قالب، نگهدارنده ها، قطعات فرعی قالب، قالب روی صفحات ماشین تزریق	ساختمان عمومی قالب	۲	۴	۱	کلیات، شبکه پران، مجموعه صفحه پران، انواع روش های پران، عمل پران از نیمه ثابت قالب، راهگاه ش	سیستم های پران	۳	۴	۱	کلیات، راهگاه، ورودی ها	سیستم تغذیه	۴	۵	۲	کلیات، سطح جدایش تخت، سطح جایش غیر تخت، آزاد سازی سوح جدایش، تخلیه هوا	سطح جدایش	۵	۵	۱	کلیات، خنک کاری صفحات قالب نوع اینتگری، خنک کاری مجموعه های اینسرت، نگهدارنده، خنک کاری دیگر قطعات قالب، آب بندها، و اتصالات آب	خنک کاری قالب	۶	۵	۲	کلیات، سیستم های استاندارد قالب های دو قسمتی، متغیرهای سیستم قالب دو قسمتی، خلاصه، اختلافات با سیستم قالب استاندارد	سیستم های استاندارد قالب	۷	۳	۱	کلیات، اسپلیت های کشویی، اسپلیت با حرکت زاویه دار، خلاصه، قطعات استاندارد برای قالب های نوع اسپلیتی	اسپلیت ها	۸	۳	۱	کلیات، شکل های کلی طرح، انواع ماهیچه جانبی و حفره جانبی، قطعات استاندارد قالب	ماهیچه های جانبی و حفره های جانبی	۹	۳	۱	کلیات، پین فرم دار، ماهیچه های اسپلیتی، ماهیچه های جانبی، پراندن تورفتگی داخلی، قطعات استاندارد قالب با تورفتگی داخلی	قالب گیری قطعات	۱۰	۳	۱	کلیات، قالب برای قطعات یا رزوه داخلی، قالب ها برای قطعات با رزوه خارجی، ساختمان قالب، قطعات استاندارد برای قالبهای تولید قطعات رزوه دار	طراحی قالب برای قطعات رزوه دار	۱۱	۳	۲	کلیات، قالب های با طرح تنذیه از زیر، قالب های با سه فضای جدایش، قطعات استاندارد شده قالب های تزریق از زیر	قالب های با چند فضای جدایش	۱۲	۴	۲	کلیات، انواع نازل ها، قالب ها با واحد راهگاه گرم، قالب با راهگاه عایق بندی شده قالب های با صفحه راهگاه گرم، قطعات استاندارد برای قالب های راهگاه گرم	قالب های بدون راهگاه	۱۳
زمان آموزش (ساعت)	رئوس مطالب و ریز محتوا		ردیف																																																																									
عملی	نظری	ریز محتوا	رئوس مطالب																																																																									
۲	۱	کلیات، ماشین های افزار، ریخته گری، رسوب گریف رسوب گیری الکتروشیمیایی، هویتینگ سرد، ریخته گری فشاری، ماشین کاری با اسیارک، مونتاژ و عملیات دستی	قالب سازی	۱																																																																								
۴	۱	واژه های فنی پایه، حفره ها و ماهیچه های قالب، نگهدارنده ها، قطعات فرعی قالب، قالب روی صفحات ماشین تزریق	ساختمان عمومی قالب	۲																																																																								
۴	۱	کلیات، شبکه پران، مجموعه صفحه پران، انواع روش های پران، عمل پران از نیمه ثابت قالب، راهگاه ش	سیستم های پران	۳																																																																								
۴	۱	کلیات، راهگاه، ورودی ها	سیستم تغذیه	۴																																																																								
۵	۲	کلیات، سطح جدایش تخت، سطح جایش غیر تخت، آزاد سازی سوح جدایش، تخلیه هوا	سطح جدایش	۵																																																																								
۵	۱	کلیات، خنک کاری صفحات قالب نوع اینتگری، خنک کاری مجموعه های اینسرت، نگهدارنده، خنک کاری دیگر قطعات قالب، آب بندها، و اتصالات آب	خنک کاری قالب	۶																																																																								
۵	۲	کلیات، سیستم های استاندارد قالب های دو قسمتی، متغیرهای سیستم قالب دو قسمتی، خلاصه، اختلافات با سیستم قالب استاندارد	سیستم های استاندارد قالب	۷																																																																								
۳	۱	کلیات، اسپلیت های کشویی، اسپلیت با حرکت زاویه دار، خلاصه، قطعات استاندارد برای قالب های نوع اسپلیتی	اسپلیت ها	۸																																																																								
۳	۱	کلیات، شکل های کلی طرح، انواع ماهیچه جانبی و حفره جانبی، قطعات استاندارد قالب	ماهیچه های جانبی و حفره های جانبی	۹																																																																								
۳	۱	کلیات، پین فرم دار، ماهیچه های اسپلیتی، ماهیچه های جانبی، پراندن تورفتگی داخلی، قطعات استاندارد قالب با تورفتگی داخلی	قالب گیری قطعات	۱۰																																																																								
۳	۱	کلیات، قالب برای قطعات یا رزوه داخلی، قالب ها برای قطعات با رزوه خارجی، ساختمان قالب، قطعات استاندارد برای قالبهای تولید قطعات رزوه دار	طراحی قالب برای قطعات رزوه دار	۱۱																																																																								
۳	۲	کلیات، قالب های با طرح تنذیه از زیر، قالب های با سه فضای جدایش، قطعات استاندارد شده قالب های تزریق از زیر	قالب های با چند فضای جدایش	۱۲																																																																								
۴	۲	کلیات، انواع نازل ها، قالب ها با واحد راهگاه گرم، قالب با راهگاه عایق بندی شده قالب های با صفحه راهگاه گرم، قطعات استاندارد برای قالب های راهگاه گرم	قالب های بدون راهگاه	۱۳																																																																								



ج: منبع درسی: ((مؤلف/مترجم)، عنوان منبع، ناشر، سال انتشار)) :

۱- *Plastics Mold Engineering*

۲- *How to make injection mold – Menges, Mohren*

۳- پخای، رونالد جورج ویلیام - ترجمه اصغر رئوفی - طراحی قالب تزریق پلاستیک - جهاد دانشگاهی اصفهان - ۷۹

۴- امیری، سیروس - اصول علمی و عملی قالب های پلاستیک - انتشارات قائم - ۸۰

۵- ترجمه فرزاد بیغال - تئوری و عملی قالب های تزریق پلاستیک - طراح - *Mnges Mohren* - ۸۲

۶- مصطفی - اصول طراحی قالب های پلاستیک و باکلیت - انتشارات قائم - ۸۰



د: استانداردهای آموزشی (شرایط آموزشی و یادگیری مطلوب) درس: قالب پلاستیک

۱- ویژگی های مدرس: (درجه علمی - سوابق تخصصی و تجربی):

- حداقل مدرک تحصیلی دانشگاهی، نام رشته لرشه های تحصیلی متوجه اس: کارشناسی ارشد

- گواهی نامه ها و یا دوره های آموزشی مورد نیاز:

- حداقل سابقه تدریس مرتبط (به سال): سه سال

- حداقل سابقه تخصصی در حوزه شغلی مورد نظر (با ذکر حوزه شغلی به سال):

■ خوب      □ میزان تسلط به زبان انگلیسی: عالی

■ خوب      □ میزان تسلط به رایانه: عالی

- سایر ویژگی ها با ذکر موارد:

۲- مساحت، تجهیزات و وسایل مورد نیاز (براساس کلاس ۲۵ نفره و گروههای آزمایشگاهی و کارگاهی (کار عملی) ۲ نفره)

- مساحت مورد نیاز: ۱- کلاس ■ ۴۰ مترمربع، ۲- آزمایشگاه □ مترمربع، ۳- کارگاه □ مترمربع، ۴- عرصه □ مترمربع، ۵- مزرعه □ مترمربع و سایر موارد با ذکر نام و مقدار

- فهرست ماشین آلات و تجهیزات، وسایل و امکانات مورد نیاز:

۱- امکان نمایش فیلم و اسلاید

۲- رایانه و white board

۳- ...

و...

۳- روش تدریس وارائه درس: سخنرانی ■ مباحثه ای □، تمرین و تکرار □، آزمایشگاهی □، کارگاهی □، پژوهشی گروهی ■ مطالعه

موردی □، بازدید □، فیلم و اسلاید ■ و

سایر با ذکر مورد ..... ....

۴- نحوه ارزیابی درس با توجه به هدف تعریف شده: آزمون کتبی ■، آزمون عملی ■ آزمون شفاهی □، رایه پروژه □،

ارایه نمونه کار □ و ..... سایر روشها با ذکر مورد ..... ....



## فصل چهارم

### سرفصل و استانداردهای اجرای دروس آموزش در محیط کار



دوره کاردانی فنی نقشه کشی صنعتی

۱	واحد	نام درس: کاربینی (بازدید)
۳۲	ساعت	پیش نیاز/هم نیاز: از زمان پذیرش دانشجو تا پیش از پایان نیمسال اول

الف: اهداف عملکردی (رفتاری)

ردیف	اهداف عملکردی (رفتاری)
۱	شناخت مشاغل مورد نظر
۲	تشریح جریان کار و فعالیت‌ها
۳	شناخت مواد، تجهیزات، ابزار و ماشین‌آلات مربوط
۴	شناخت جایگاه، شغلی مورد نظر و نقش آن در ماموریت آن حوزه شغلی
۵	شناخت موضوعات و مسائل جانبی شغل مورد نظر مانند ایمنی، اقتصادی، سختی و پیچیدگی کار و ...
...	

ب: فضا (محیط) اجرا:

کارگاه ، کارخانه ، واحد تولیدی  مزرعه  و .....

ج: برنامه اجرایی:

۱. برگزاری جلسه اول با هدف تشریح درس، توضیحات کلی در خصوص رشته و برنامه اجرایی آن به مدت ۲ ساعت
۲. بازدید از محیط کار مطابق اهداف عملکردی به مدت ۸ تا ۱۰ ساعت
۳. تهیه و ارائه گزارش کاربینی توسط دانشجو به مدت ۲۰ تا ۲۲ ساعت به شرح زیر:
  - تهیه گزارش
  - تنظیم گزارش در قالب پاورپوینت
  - ارائه گزارش در کلاس به مدت ۳۰ تا ۴۵ دقیقه
  - بحث و بررسی گزارش دانشجو و راهنمایی مدرس
  - و در جلسه آخر در صورت نیاز دعوت از متخصص موضوع از محیط کار

د: شرایط مدرس کاربینی:

تجربه کاری، موقعیت شغلی، سابقه آموزشی و رشته تحصیلی



دوره کاردادی فنی نقشه گشی صنعتی

۲	واحد	نام درس: کارورزی ۱ پیش نیاز / همنیاز: پایان نیمسال دوم
۲۴۰	ساعت	

الف) اهداف عملکردی(رفتاری):

ردیف	اهداف عملکردی(رفتاری)
۱	
۲	
۳	
۴	
۵	
۶	
...	

ب: فضا(محیط) اجرا:

کارگاه  کارخانه  ، واحد تولیدی  مزرعه  و .....

ج: برنامه اجرایی:

ردیف	شرح فعالیت کارورز	مدت زمان (ساعت)	اهداف عملکردی مرتبه	شغل
۱				
۲				
۳				
۴				
۵				
۶				
...				



دوره کاردادی فنی نقشه گشی صنعتی

د : شرایط سرپرست و مدرس کارورزی:

شرایط سرپرست:

( مدرک و رشته تحصیلی، تجربه کاری، موقعیت شغلی و ...)

شرایط مدرس:

( مدرک و رشته تحصیلی، سابقه آموزشی، تجربه کاری، موقعیت شغلی و ...)



دوره کاردادی فنی نقشه کشی صنعتی

۲	واحد	نام درس: کارورزی ۲ پیش نیاز/هم نیاز: پایان دوره (پس از اتمام کلیه دروس)
۲۴۰	ساعت	

الف: اهداف عملکردی(رفتاری):

ردیف	اهداف عملکردی(رفتاری)
۱	
۲	
۳	
۴	
۵	
و	
...	

ب: فضا(محیط) اجرا:

..... کارگاه  کارخانه  واحد تولیدی  مزرعه  و

ج: برنامه اجرایی:

ردیف	شرح فعالیت کارورز	مدت زمان (ساعت)	اهداف عملکردی مرتبه	شغل
۱				
۲				
۳				
۴				
۵				
و				
...				



دوره کاردانی فنی نقشه کشی صنعتی

د : شرایط سرپرست و مدرس کارورزی:

شرایط سرپرست:

(مدرک و رشته تحصیلی، تجربه کاری، موقعیت شغلی و ...)

شرایط مدرس:

(مدرک و رشته تحصیلی، سابقه آموزشی، تجربه کاری، موقعیت شغلی و ...)



## ضمیمه



دوره کاردادی فنی نقشه گشی صنعتی

مشخصات تدوین کنندگان:

سازمان تدوین کننده: مرکز آموزش علمی - کاربردی علوم و فنون قزوین

گروه تدوین کننده:

ردیف	نام و نام خانوادگی	مدرک تحصیلی	شغل (حرفه)	شماره تماس	ملاحمات
۱	محمد خواجه حسینی	کارشناسی			
۲	مهردی جعفریان	دانشجوی دکتری			
۳	پیمان شاهی	دانشجوی دکتری			
۴	علی خاقانی میلانی	کارشناسی			
۵	زهرا سادات حسینی شجاعتی	کارشناسی			
۶	محمد رضا بابایی	کارشناسی ارشد			
۷	لیلا حاتمی	کارشناس			

رزومه افراد به پیوست ارائه شده است.

